



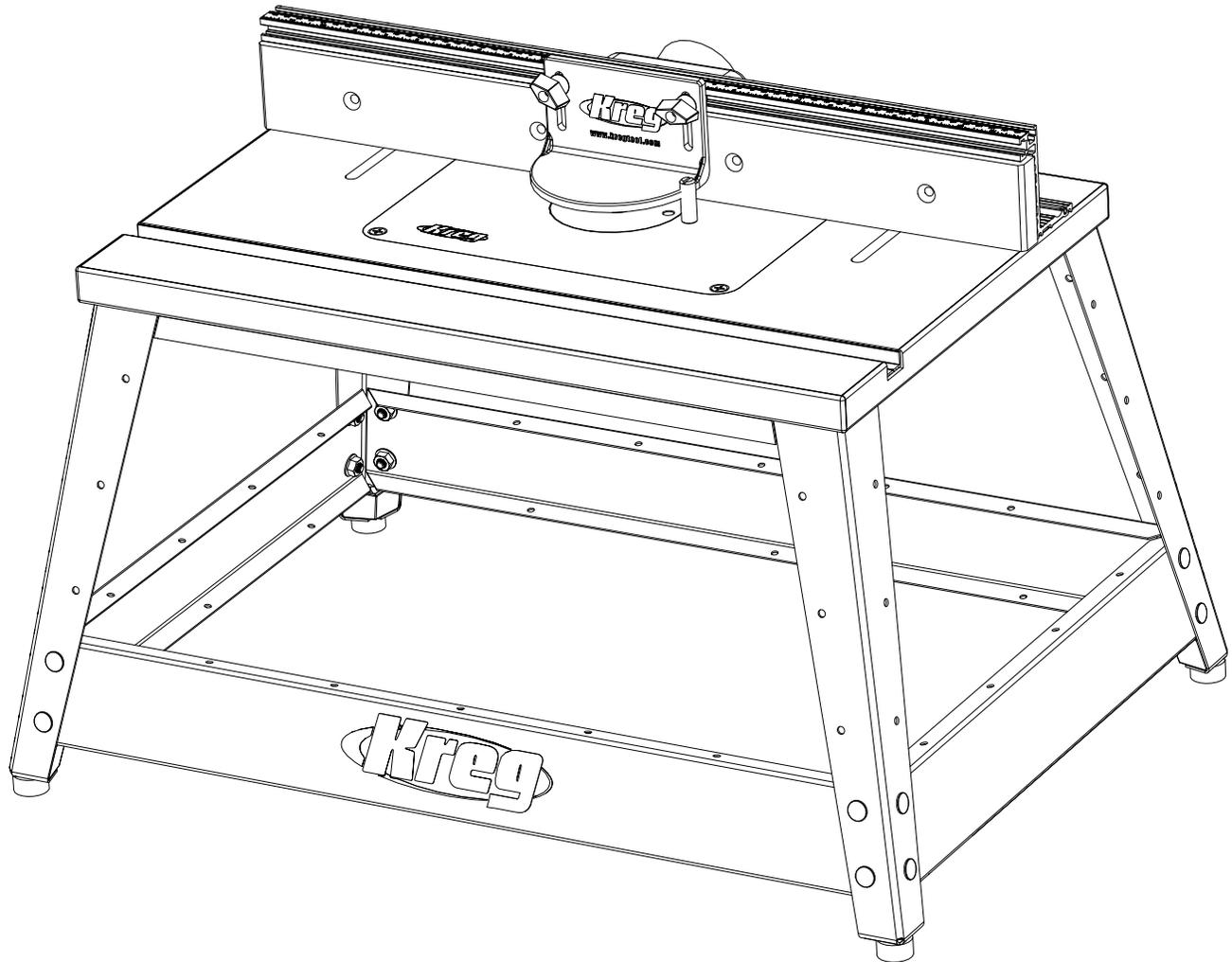
Precision Benchtop Router Table

OWNER'S MANUAL
GUIDE D'UTILISATION
MANUAL DEL PROPIETARIO

Item# PRS2100

Article PRS2100

Artículo # PRS2100



Tools Required:

- #2 Square Driver Bit (Included)
- 1/8-in. Hex Wrench (Included)
- #2 Phillips screw driver
- Flat-blade screw driver
- 3/16-in. Socket Wrench
- Double-faced Tape
- Drill Press or Hand Drill
- Drill Bits
- Metal Ships

Outils nécessaires :

- Embout de tournevis carré n° 2 (inclus)
- Clé hexagonale de 1/8 po (incluse)
- Tournevis cruciforme n° 2
- Tournevis à tête plate
- Clé à douille de 3/16 po
- Ruban adhésif à double face
- Perceuse à colonne ou perceuse à main
- Forets
- Rebuts métalliques

Herramientas necesarias:

- Punta de destornillador cuadrada #2 (incluida)
- Llave hexagonal de 1/8 pulg. (incluida)
- Destornillador Phillips #2
- Destornillador de cabeza plana
- Llave de tuercas de 3/16 pulg.
- Cinta doble faz
- Prensa taladradora o taladro manual
- Brocas para taladro
- Tablillas de metal

NK8855
Version 5 - 05/2018

 **WARNING** When using electric tools, always follow the safety precautions *below* to reduce the risk of fire, electric shock, and personal injury. Read all these instructions before attempting to operate this product. **SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

1) Work area safety

- a) **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) **Don't use power tools in a dangerous environment.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain.
- c) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks that can ignite the fumes or dust.
- d) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.
- e) **Make your workshop child proof.** Use padlocks, master switches, or remove starter keys.

2) Electrical safety

- a) **Ground electric tools. If the tool is equipped with a three-prong plug, it must be plugged into a grounded three-hole electrical outlet.** If the proper outlet is not available, have one installed by a qualified electrician. Never remove the third prong or modify the provided plug in any way.
- b) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool increases the risk of electric shock.
- c) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool.** Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- d) **Use a proper extension cord and make sure it is in good condition.** When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your power tool draws. An undersized cord causes a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. **Table 1** on the following page shows the correct cord gauge to use depending on cord length and tool nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gage. The smaller the gage number, the heavier the cord.
- e) **When operating electric tools, avoid body contact with grounded or earthed surfaces such as pipes, radiators, kitchen ranges, and refrigerators.** Contact with a grounded surface increases the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools can result in serious personal injury.
- b) **Always wear safety glasses.** Everyday eyeglasses are not safety glasses. Safety glasses have specially constructed lenses, frames, and side shields.
- c) **Use safety equipment.** Use a face or dust mask when the cutting operation is dusty. Safety equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions reduces personal injuries.
- d) **Avoid accidental starting. Make sure the switch is in the off-position before plugging in.** Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.
- e) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool can result in personal injury.
- f) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- g) **Secure workpieces.** Use clamps or a vise to hold work when practical. This is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
- h) **Never stand on the machine.** Serious injury can occur if the tool tips or if the cutting tool is unintentionally contacted.
- i) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts. Roll up long sleeves to the elbow. Wear protective hair covering to contain long hair.
- j) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of these devices reduces dust-related hazards.

4) Power tool use and care

- a) Keep guards in place and in working order.
- b) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your

application. The tool will do the job better and safer at the feed rate for which it was designed.

- c) **Use right tool or accessory.** Don't force a tool or attachment to do a job for which it was not designed.
- d) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- e) **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- f) **Never leave tool running unattended. Turn power off.** Do not leave tool until it comes to a complete stop.
- g) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- h) **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that can affect power tool operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- i) **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- j) **Use the recommended speed for the cutting tool or accessory and workpiece material.**
- k) **Only use parts and accessories recommended by the manufacturer.** Consult the owner's manual for recommended accessories. Using improper accessories can cause personal injury.
- l) **Use the power tool, accessories, and tool bits in accordance with these instructions and in the manner intended for the particular type of power tool, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended can result in a hazardous situation.

5) Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This ensures that the safety of the power tool is maintained.

6) Safety Instructions specific to operating the Precision Benchtop Router Table.

- a) Read, understand, and follow your router manufacturer's safety warnings and instructions.
- b) **Disconnect the router from power before making adjustments.** Never adjust the fence, plate, reducing rings, or any part of the router or router table while the router is running.
- c) **Place the router table on a flat surface to prevent tipping or sliding.** Never stand on the router table.
- d) **Do not attempt to rout warped, twisted, or bowed workpieces.** All workpieces must have flat faces and square edges.
- e) **Do not attempt to rout very large workpieces on a router table.** Very large workpieces can be difficult to control and can cause the router table to tip over.
- f) **Only use router bits in your router.** Never use tools such as carving burrs, mounted abrasives, wire wheels, or drill bits, even if the shanks match the diameter of the router collet.
- g) **Wear gloves when handling router bits.** Cutting edges are sharp.
- h) **Never use dirty, dull, or damaged router bits.** Remove wood-resin build-up with a cleaner specifically formulated for cutting tools. Have dull bits sharpened by a qualified person. Discard damaged bits.
- i) **Make sure at least 75% of the router-bit shank length is securely held in the router collet.** To ensure a secure hold, leave 1/16" to 1/8" (2mm-3mm) between the end of the bit shanks and the bottom of the collet.
- j) **Use the insert-plate reducing ring with the smallest opening that allows the bit to pass through it.** A large gap around the bit can allow the workpiece to tip

into the bit and kick back.

- k) **Position the fence faces as close as possible to the bit.** Turn the bit by hand to check for interference. Firmly tighten the fence-face T-knobs before routing.
- l) **Adjust router speed to match the diameter of the bit.** Reduce router speed when using large-diameter bits. See **Table 2** for recommended router speeds.
- m) **Make sure the router motor is securely clamped in the base before starting the router.**
- n) **Always support the workpiece with the fence or start pin.** Only use the starter pin with router bits that have a guide bearing.
- o) **When using the fence, always position the bit guard over the router bit and as close to the workpiece surface as possible.**
- p) **Never remove a large quantity of stock in one cut.** Make several progressively deeper cuts, adjusting the router bit or fence position between cuts.
- q) **Keep hands away from the rotating bit and your body out of the path of the cut.** Always use the bit guard, Use push sticks, push blocks, and feather boards whenever possible, especially when routing narrow workpieces. Turn off the router before clearing parts of scrap.
- r) **Avoid awkward hand positions, where a sudden slip could cause contact with the rotating bit.** Never overreach.
- s) **Avoid routing small parts.** Rout the profile on a large workpiece and then cut the part to final size from the large workpiece. If you must rout a small part, build an appropriate jig or hold the part with a wood handscrew clamp.
- t) **Make sure the workpiece is clear of the bit and the bit comes to a complete stop before adjusting the workpiece position.** Never start the router with the workpiece in contact with the bit.
- u) **Avoid kickbacks. Kickbacks occur when the workpiece binds or lifts off the table while being routed, causing it to be thrown back toward the operator.** To avoid kickbacks and potential injury, use sharp bits, keep the machine aligned and maintained properly, and adequately support the workpiece. Do not attempt to rout workpieces that are twisted, warped, or bowed, or that have loose knots.
- v) **Feed the workpiece against (not with) the bit rotation.** The bit can grab a workpiece fed with the rotation of the bit, violently eject it from the router table, and can cause your hand to contact the bit.
- w) **Never trap a workpiece between the bit and the fence.** When forming a profile on the straight edge of a workpiece, always rout with the bit housed in the fence and the edge of the workpiece against the fence.
- x) **Whenever routing a profile in which material is not being removed below a protruding portion of the bit, or a part of the profile is trapped between cutters above and below, take extra precautions to prevent the workpiece from lifting off the table surface during routing.** A workpiece lifting off the table can kick back and cause serious personal injury. When routing these profiles, it is especially important to use straight, flat stock and avoid warped, bowed, or twisted stock.
- y) **Periodically check the tightness of fasteners and adjustment and locking knobs and the alignment of the fence.** Loose fasteners and knobs and a misaligned fence can cause personal injury.
- z) **This router table is designed for a specific application. Do not modify and or use it for any other application.** If you have questions relative to the application of the router table, DO NOT use it until you have contacted Kreg Tool Company and have been advised accordingly.

Guidelines for extension cord use

Extension cords are only to be used for temporary purposes. They do not replace the need for installation of outlets and proper wiring where necessary.

In the shop and on construction sites:

1. Extension cords with an equipment grounding conductor must be used at all times.
2. Extension cords must be protected from damage, and not run through doorways or windows where the doors or windows can close, causing damage to the cord.
3. Extension cords must be a minimum of 16 AWG and be rated for the equipment in use.
4. Extension cords must be periodically inspected to ensure that the insulation and conductivity of the wires are not compromised.
5. Extension cords should not be run through water or allowed to have connections that may be exposed to accumulated water.

TABLE 1

Nameplate Amperes @ 120 V	Extension Cord Length					
	25'	50'	75'	100'	150'	200'
	Recommended Wire Gauge					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5.1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR – Not Recommended

TABLE 2

Recommended Router Bit Speeds	
Bit Diameter	Maximum Speed (RPM)
Up to 1" (25mm)	24,000
1¼" to 2" (32mm-51mm)	18,000
2¼" to 2½" (57mm-64mm)	16,000
3" to 3½" (76mm-89mm)	12,000

Always follow bit manufacturer's speed recommendations. Some bit designs require specific speeds for safety or performance.

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

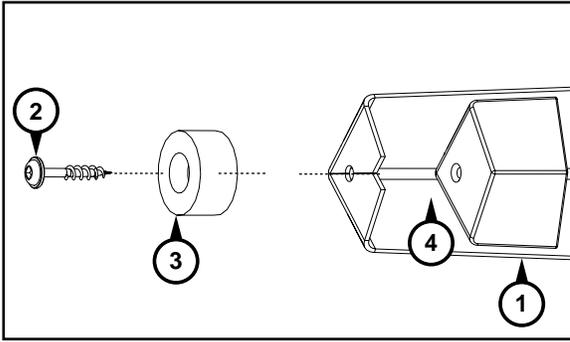
⚠ WARNING: Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Benchtop Router Table Parts List

#	Description	Part #	Quantity
1	LEGS	RT10180-2	4
2	1" COARSE-THREAD SCREWS	*	4
3	RUBBER FEET	*	4
4	FOOT SUPPORTS	*	4
5	SHORT RAILS	RT10180-1	2
6	LONG RAILS	**	2
7	BRACES	**	2
8	¼-20 X ½" FLATHEAD CARRIAGE BOLTS	*	16
9	¼" FLANGE HEX NUTS	*	16
10	TABLE TOP	NK9205	1
11	MITER TRACK	NK8036	1
12	5MM X 20MM FLATHEAD SCREWS	NK8023	3
13	INSERT PLATE LEVELERS	RT10100	4
14	1¼" COARSE-THREAD SCREWS	SML-C125	12
15	⅝" HEX WRENCH	AW18	1
16	¼-20 X 1½" SOCKET-HEAD SET SCREWS	RT10111	8
17	¾" COARSE-THREAD SCREWS	*	16
18	INSERT PLATE	NK8840	1
19	¼-20 X 1¼" PHILLIPS PANHEAD MACHINE SCREWS	RT10112	4
20	¼-20 X ¾" SOCKET-HEAD SET SCREW	DK1522	1
21	STARTING PIN	RT10108	1
22	FENCE EXTRUSION	NK8010	1
23	VACUUM PORT	RT10151	1
24	10-32 X ⅜" PANHEAD MACHINE SCREWS	RT10153	2
25	48" CENTER-READING TAPE	RT10140	1
26	FENCE FACES	NK9207	2
27	¼-20 X 1½" FLATHEAD MACHINE SCREW	RT10152	4
28	¼" FLAT WASHER	DK1504	6
29	T-KNOBS	DK1313	6
30	BIT GUARD	RT10133	1
31	¼-20 X 1¼" T-BOLTS	FT4212	2
32	SPACERS	RT10134	2
33	FENCE-LOCK BASES	NK8212	2
34	FENCE-LOCK HANDLES	NK8204	2
35	¼-20 X 2½" PHILLIPS PANHEAD MACHINE SCREWS	DB5253	2
36	FENCE-LOCK ANCHORS	NK8009	2
37	LOCK NUTS	NK8355	2
38	JOINTING RODS	RT10149	2
39	1" REDUCING RING	NK7773	1
40	GUIDE BUSHING REDUCING RING	NK7775	1
41	2⅝" REDUCING RING	NK7774	1
42	RING WRENCH	NK8003	1

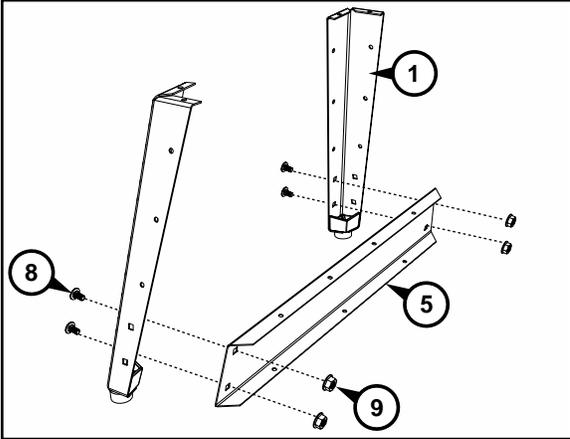
*Included in RT10180-2 parts box

**Included in RT10180-1 parts box



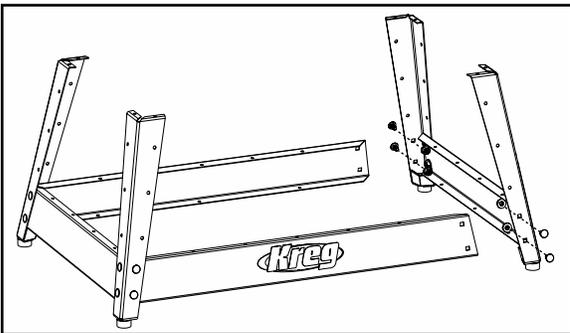
Step 1

Open inner-pack box RT10180-2 and remove the legs (#1) and hardware pack. On each leg, insert a 1" coarse-thread screw (#2) through a rubber foot (#3), through the hole in the bottom of each leg, and then drive the screw into the foot support (#4) pilot hole. Be careful not to strip out the foot-support pilot holes by over-tightening the screws.

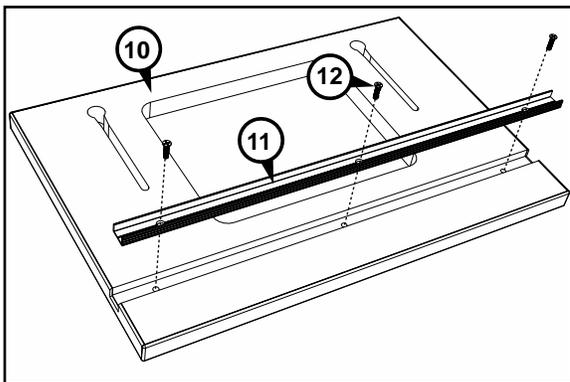


Step 2

Open inner-pack box RT10180-1 and remove the short rails (#5), long rails (#6), and braces (#7). Bolt a short rail to each pair of legs (#1) using four 1/4-20 x 1/2" flathead carriage bolts (#8) and four 1/4" flange hex nuts (#9) per rail. At this time, only finger-tighten the nuts.

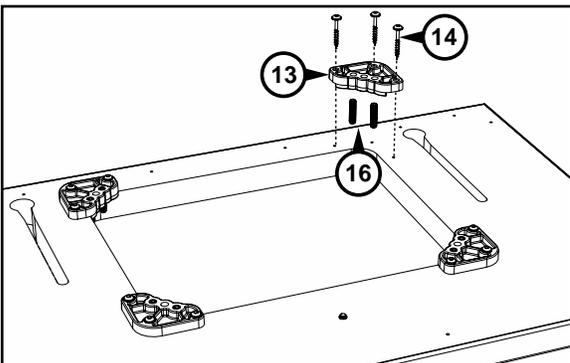


Now join the leg/short rail assemblies by bolting the long rails to the legs. Again, only finger-tighten the nuts.



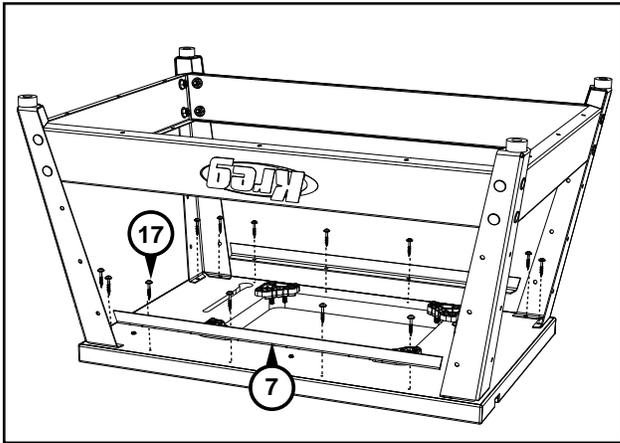
Step 3

The table top (#10) is shipped with the miter track (#11) in place, but not fastened. Secure the miter track with three 5mm flathead screws (#12), driving them into the pre-drilled holes in the table top.



Place the table top upside down on your work bench and position an insert-plate leveler (#13) in each corner of the opening in the table top, mating the curve on the raised portion of the leveler with the radius corner of the opening. The holes in the leveler align with pilot holes in the table-top. Fasten each leveler to the tabletop with three 1 1/4" coarse-thread screws (#14).

Using the 1/8" hex wrench (#15), drive a 1/4-20 x 1 1/2" socket-head set screw (#16) into the outside holes in each leveler, threading them in from the bottom until the tips are 3/8" below the table surface.

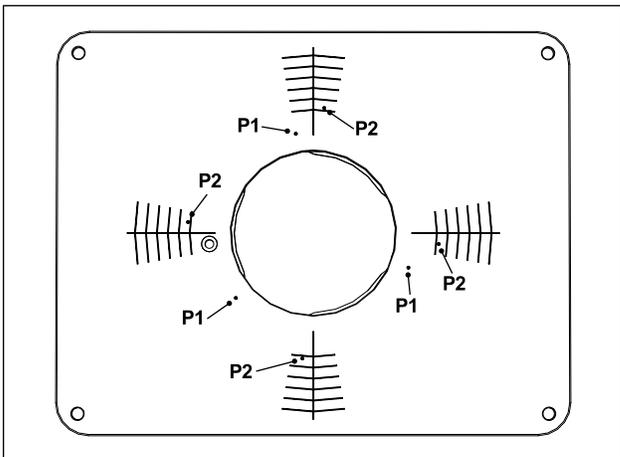


Step 4

Position the legs/rails assembly on the bottom face of the router table top with the Kreg logo facing the front. (The miter-gauge track is at the front edge of the table top.) Align the holes in the top flanges of the legs with the pilot holes in the table top. Fasten the legs to the top with eight $\frac{3}{4}$ " coarse-thread screws (#17). Be careful not to strip out the pilot holes by over-tightening the screws.

Tighten all sixteen nuts on the leg/rail assembly.

Position the braces (#7) on the bottom face of the table top (#10) along the long edges. Align the holes in the braces with the pilot holes in the table top. Fasten the braces to the top with eight $\frac{3}{4}$ " coarse-thread screws (#17).

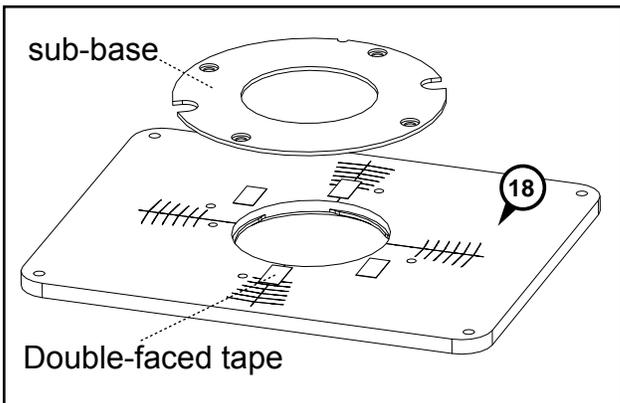


Step 5

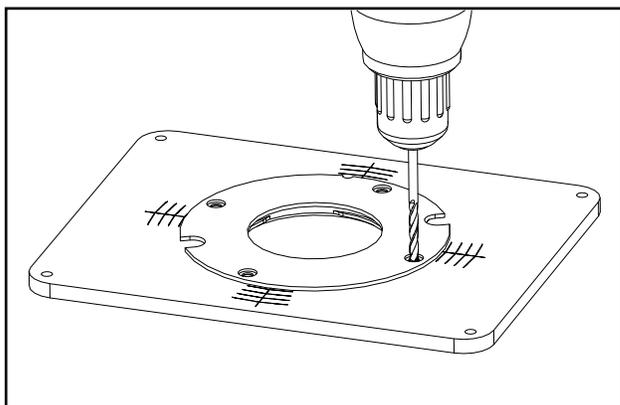
The included insert plate has center points molded into the bottom face for drilling mounting holes for the following routers: **Pattern 1** (three holes): Bosch 1617 and 1618; DeWalt 616 and 618; Hitachi M12VC; Makita 1100; Milwaukee 5616 and 5624; Porter-Cable 690, 890, 7529, 97529, and 8529; and Ridgid 2930 Combo Kit. **Pattern 2** (four holes): Milwaukee 5625-20; Porter-Cable 7518, 7519, 7538, and 7539; and Triton TRA001 and MOF001. Drill holes and counterbores or countersinks to accommodate the mounting screws supplied with the router. For routers equipped with a built-in lift system, use the router sub-base as a guide for the location and size of the access hole and as a drilling guide.

For routers not covered by **Pattern 1** or **Pattern 2** follow the instructions *below*.

⚠ ATTENTION To view a free video that shows you how to drill your insert plate, go to www.kregtool.com. You also can have Kreg do the drilling for a fee. For complete information, go to www.kregtool.com/plateprogram.

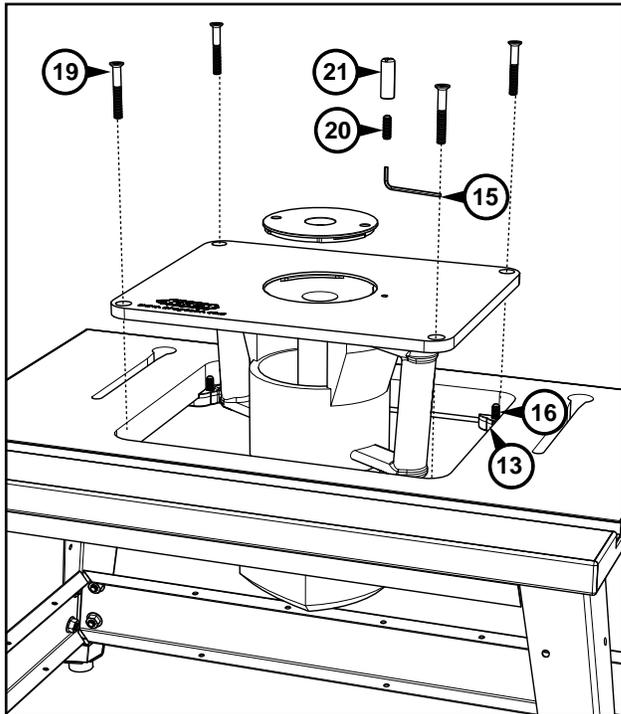


Place the insert plate (#18) on your workbench with the target pattern facing up. Remove the sub-base from your router and select a drill bit that fits the mounting holes. If your router is equipped with a built-in lift system, select a bit that fits the lift-access hole. Apply several small pieces of double-faced tape to the insert plate. Now, center the sub-base on the plate, using the concentric arcs of the target pattern as guides. Keep in mind where you want the router controls positioned. Make sure that none of the holes you are about to drill align with the threaded hole for the start pin. Press the sub-base firmly onto the insert plate.



Using the holes in the sub-base as guides, drill the holes in the insert plate with a drill press or hand drill. Performing this operation on a drill press ensures that the holes are perpendicular to the plate. Before drilling, securely clamp the insert plate to your drill-press table or bench to prevent it from moving as you drill. Whether you use a drill press or hand drill, place a scrap piece of wood under the insert plate to reduce chipping as the drill bit passes through the plate.

With the holes drilled, remove the sub-base from the insert plate. Flip the plate over and countersink the mounting holes so the machine screw heads sit slightly below the plate surface when tightened down. Store the router sub-base in a convenient place. You will need it when you remove your router from the router table for handheld routing.

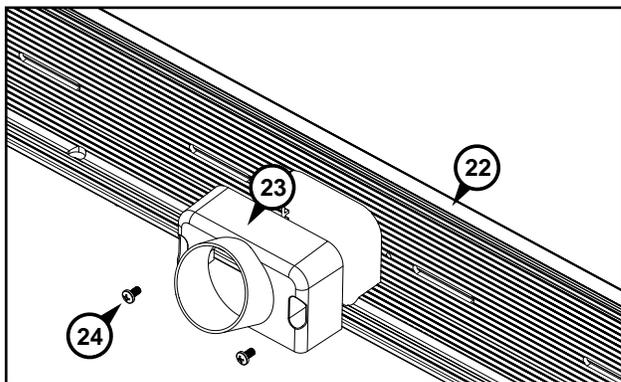


Step 6

Attach the router base to the insert plate, using the screws that attached the sub-base to the router base. Depending on the thickness of your router sub-base, it may be necessary to purchase longer screws. Make certain that the screws are long enough to fully thread into the router base. If you are mounting a fixed-base router, install the motor unit in the router base.

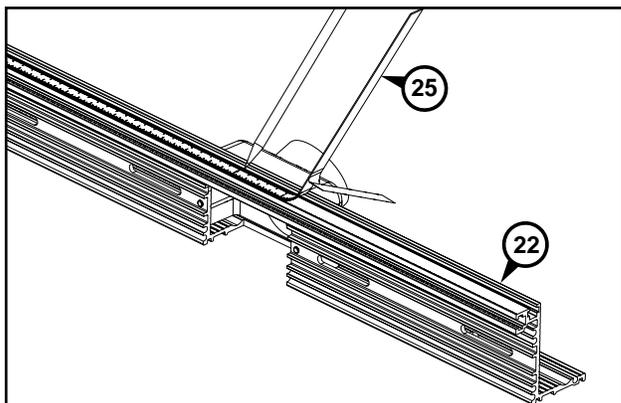
Place the insert plate with the router attached in the table top opening, resting it on the eight set screws (#16) in the plate levelers (#13). Using the hex wrench (#15), adjust the set screws from under the table to align the surfaces of the plate and the table. Check the alignment with a steel ruler or the edge of a jointed board. Make sure all eight set screws are in equal contact with the insert plate. Thread the four 1/4-20 x 1 3/4" machine screws (#19) through the countersunk holes in the insert plate and into the center hole on each leveler and snug them down. The machine screws and set screws apply pressure in opposing directions, locking the insert plate in place. Some loosening or tightening of the lock down screws and set screws may be necessary to fine-tune the alignment.

Thread the 1/4-20 x 3/4" set screw (#20) into the bottom of the starting pin (#21) and tighten the assembly with a flat-blade screw driver and 1/8" hex wrench (#15). When ready for use, thread the starting pin assembly into the threaded hole in the insert plate and tighten it.



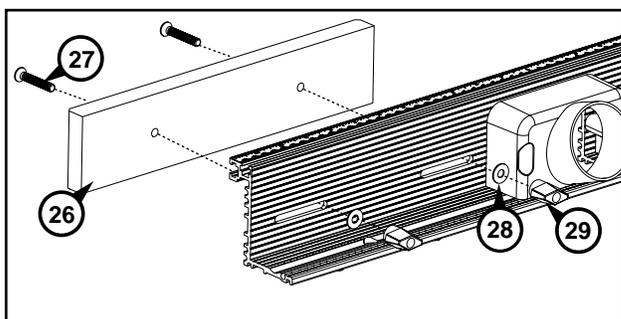
Step 7

Mount the vacuum port (#23) to the fence extrusion (#22) using two #10-32 x 3/8" Phillips pan head machine screws (#24).



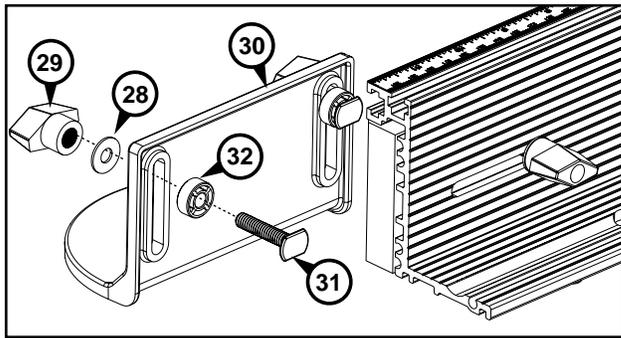
Step 8

Using a tape measure and pencil, locate and mark the center point of the top edge of the fence extrusion (#22). Position the zero mark of the self-adhesive center-reading tape (#25) at the pencil mark and remove the protective backing as you adhere the tape to the extrusion. With the tape adhered, trim the excess flush with each end of the extrusion with metal snips.



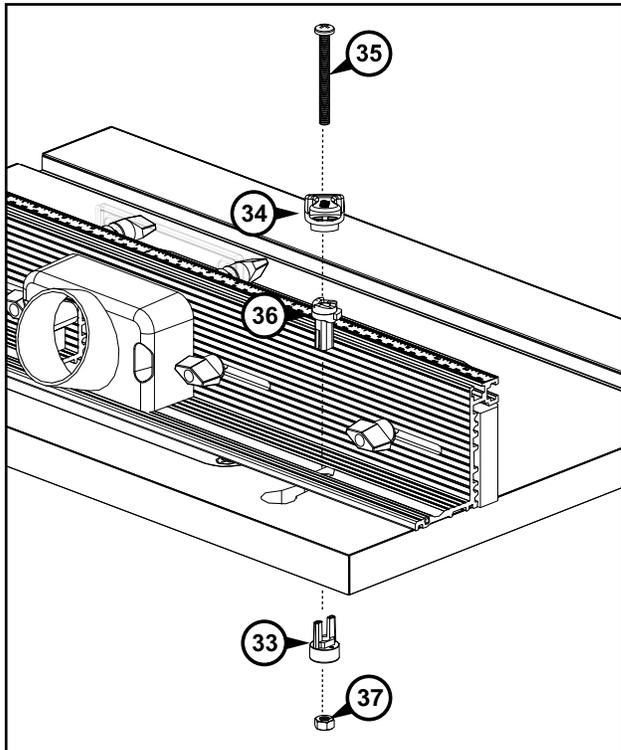
Step 9

Install the two fence faces (#26) using two 1/4-20 x 1 1/2" flat head machine screws (#27) inserted through the front of each fence face. Secure the machine screws at the back with two 1/4" flat washers (#28) and two T-knobs (#29) for each fence face.



Step 10

Assemble the bit guard (#30) using two ¼-20 x 1¼" T-bolts (#31), two spacers (#32), two ¼" flat washers (#28), and two T-knobs (#29), as shown. Slide the T-bolt heads into the T-slot at the top front edge of the fence extrusion and tighten the knobs.

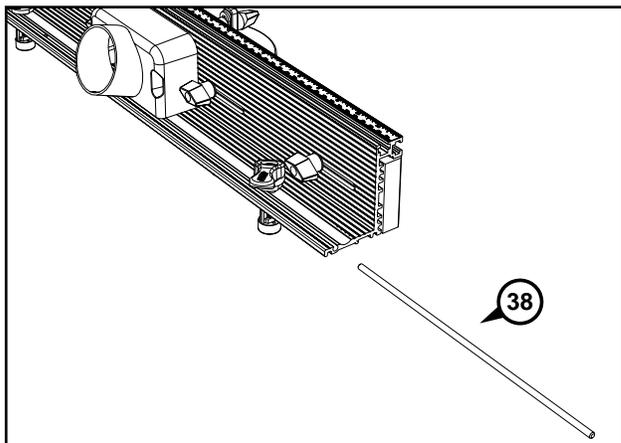


Step 11

Assemble the ¼-turn fence locks using the fence-lock bases (33), fence-lock handles (34), ¼-20 x 2½" Phillips panhead machine screws (35), fence-lock anchors (36), and lock nuts (37). Slip the machine screws (35) through the fence-lock handles (34) and fence-lock bases (33). Drop the handle/base/machine screw assemblies through the holes in the base flange of the fence extrusion and the keyhole slots in the router table top. The flat edges of the base stems face the back of the fence and the handles point away from the back of the fence. Slide the fence-lock anchors (36) onto the machine screws from underneath the table with the anchor "fingers" in the table-top slots. With the nylon inserts in the lock nuts (37) facing down, thread the nuts onto the machine screws. Lower the fence-lock anchors onto the lock nuts, housing the nuts in the tapered hexagonal recesses in the anchors. Tighten the machine screws with a screw driver to draw the lock nuts into the fence-lock anchors. Once the nuts are fully seated in the anchors, they will not drop out.

Loosen the machine screws and position the fence-lock handles (34) pointing away from the fence and angled 45 degrees to the left [viewed from the back of the fence]. This is the locked position for the handles. To adjust fence-lock tension, tighten the machine screws with a screw driver until the clamps are tight enough to hold the fence in place. Rotate the handles ¼-turn counterclockwise to release the fence.

! WARNING Periodically check the fence locks to make sure they have not loosened with use. Tighten the machine screws (35) as needed.



Step 12

To store the jointing rods (38), slide them into the round channel at the back edge of the base flange of the fence extrusion. For instructions on how to use these rods for jointing on your router table, see the Jointing under the section **USING YOUR ROUTER TABLE**.

⚠ WARNING When using electric tools, always follow the safety precautions *below* to reduce the risk of fire, electric shock, and personal injury. Read all these instructions before attempting to operate this product. **SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

- a) Read, understand, and follow your router manufacturer's safety warnings and instructions.
- b) **Disconnect the router from power before making adjustments.** Never adjust the fence, plate, reducing rings, or any part of the router or router table while the router is running.
- c) **Place the router table on a flat surface to prevent tipping or sliding.** Never stand on the router table.
- d) **Do not attempt to rout warped, twisted, or bowed workpieces.** All workpieces must have flat faces and square edges.
- e) **Do not attempt to rout very large workpieces on a router table.** Very large workpieces can be difficult to control and can cause the router table to tip over.
- f) **Only use router bits in your router.** Never use tools such as carving burrs, mounted abrasives, wire wheels, or drill pits, even if the shanks match the diameter of the router collet.
- g) **Wear gloves when handling router bits.** Cutting edges are sharp.
- h) **Never use dirty, dull, or damaged router bits.** Remove wood-resin build-up with a cleaner specifically formulated for cutting tools. Have dull bits sharpened by a qualified person. Discard damaged bits.
- i) **Make sure at least 75% of the router-bit shank length is securely held in the router collet.** To ensure a secure hold, leave 1/16" to 1/8" (2mm-3mm) between the end of the bit shanks and the bottom of the collet.
- j) **Use the insert-plate reducing ring with the smallest opening that allows the bit to pass through it.** A large gap around the bit can allow the workpiece to tip into the bit and kick back.
- k) **Position the fence faces as close as possible to the bit.** Turn the bit by hand to check for interference. Firmly tighten the fence-face T-knobs before routing.
- l) **Adjust router speed to match the diameter of the bit.** Reduce router speed when using large-diameter bits. See the Table at *right* for recommended router speeds.
- m) **Make sure the router motor is securely clamped in the base before starting the router.**
- n) Always support the workpiece with the fence or start pin. Only use the starter pin with router bits that have a guide bearing.
- o) **When using the fence, always position the bit guard over the router bit and as close to the workpiece surface as possible.**
- p) **Never remove a large quantity of stock in one cut.** Make several progressively deeper cuts, adjusting the router bit or fence position between cuts.
- q) **Keep hands away from the rotating bit and your body out of the path of the cut.** Always use the bit guard, Use push sticks, push blocks, and feather boards whenever possible, especially when routing narrow workpieces. Turn off the router before clearing parts of scrap.
- r) **Avoid awkward hand positions, where a sudden slip could cause contact with the rotating bit.** Never overreach.
- s) **Avoid routing small parts.** Rout the profile on a large workpiece and then cut the part to final size from the large workpiece. If you must rout a small part, build an appropriate jig or hold the part with a wood handscrew clamp.
- t) **Make sure the workpiece is clear of the bit and the bit comes to a complete stop before adjusting the workpiece position.** Never start the router with the workpiece in contact with the bit.
- u) **Avoid kickbacks. Kickbacks occur when the workpiece binds or lifts off the table while being routed, causing it to be thrown back toward the operator.** To avoid kickbacks and potential injury, use sharp bits, keep the machine aligned and maintained properly, and adequately support the workpiece. Do not attempt to rout workpieces that are twisted, warped, or bowed, or that have loose knots.
- v) **Feed the workpiece against (not with) the bit rotation.** The bit can grab a workpiece fed with the rotation of the bit, violently eject it from the router table, and can cause your hand to contact the bit.
- w) **Never trap a workpiece between the bit and the fence.** When forming a profile on the straight edge of a workpiece, always rout with the bit housed in the fence and the edge of the workpiece against the fence.

- x) **Whenever routing a profile in which material is not being removed below a protruding portion of the bit, or a part of the profile is trapped between cutters above and below, take extra precautions to prevent the workpiece from lifting off the table surface during routing.** A workpiece lifting off the table can kick back and cause serious personal injury. When routing these profiles, it is especially important to use straight, flat stock and avoid warped, bowed, or twisted stock.
- y) Periodically check the tightness of fasteners and adjustment and locking knobs and the alignment of the fence. Loose fasteners and knobs and a misaligned fence can cause personal injury.
- z) **This router table is designed for a specific application. Do not modify and or use it for any other application.** If you have questions relative to the application of the router table, DO NOT use it until you have contacted Kreg Tool Company and have been advised accordingly.

Guidelines for extension cord use

Extension cords are only to be used for temporary purposes. They do not replace the need for installation of outlets and proper wiring where necessary.

In the shop and on construction sites:

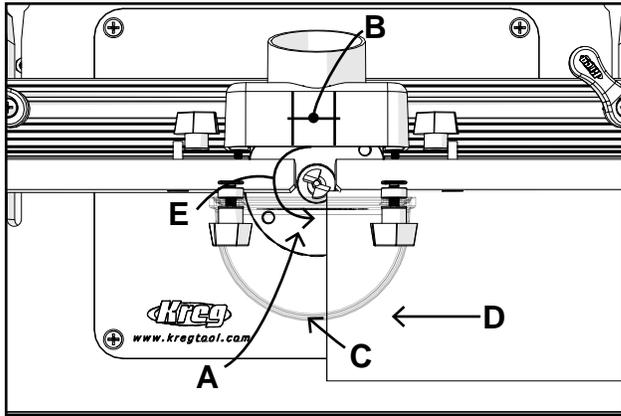
1. Extension cords with an equipment grounding conductor must be used at all times.
2. Extension cords must be protected from damage, and not run through doorways or windows where the doors or windows can close, causing damage to the cord.
3. Extension cords must be a minimum of 16 AWG and be rated for the equipment in use.
4. Extension cords must be periodically inspected to ensure that the insulation and conductivity of the wires are not compromised.
5. Extension cords should not be run through water or allowed to have connections that may be exposed to accumulated water.

Recommended Router Bit Speeds	
Bit Diameter	Maximum Speed (RPM)
Up to 1" (25mm)	24,000
1¼" to 2" (32mm-51mm)	18,000
2¼" to 2½" (57mm-64mm)	16,000
3" to 3½" (76mm-89mm)	12,000

Always follow bit manufacturer's speed recommendations. Some bit designs require specific speeds for safety or performance.

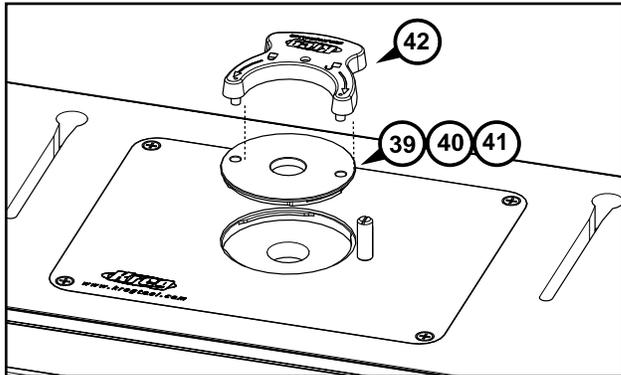
⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ WARNING: Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.



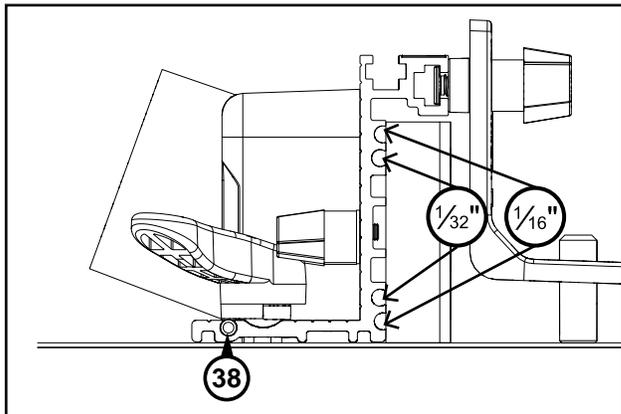
General Routing

(A) Use the insert-plate reducing ring with the smallest opening that allows the bit to pass through it. (B) Position the fence faces as close as possible to the bit. Turn the bit by hand to check for interference. Firmly tighten the fence-face T-knobs before routing. (C) Position the bit guard over the router bit and as close to the workpiece surface as possible. (D) Feed the workpiece against (not with) the (E) bit rotation



Reducing Rings

The Kreg Precision Insert Plate includes three reducing rings (#39, #40, #41) for flexibility in matching the size of the insert-plate opening to the diameter of the router bit in use. The ring with the rabbeted opening accepts standard Porter-Cable-style guide bushings, allowing you to use your router table for pattern routing. To install a reducing ring, simply drop it into the insert-plate opening and turn it by hand until it drops flush with the plate surface. Insert the pegs at the ends of the arms on the ring wrench (#42) into the mating holes in the reducer ring and rotate the ring counterclockwise. Rotation of about $\frac{3}{8}$ " is sufficient to lock the ring in place. To remove the ring, turn the wrench clockwise and lift the ring out of the opening.

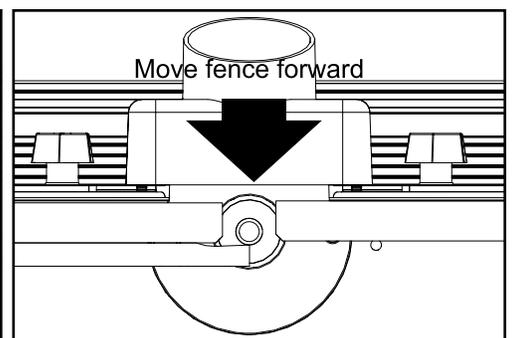
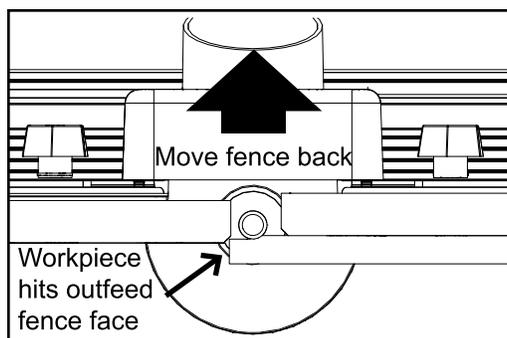
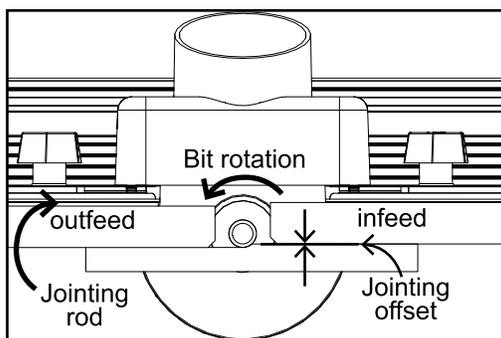


Jointing

The independently adjustable fence faces allow you to use your router table as a vertical jointer. To set up for jointing, remove the two jointing rods (#38) stored in the fence extrusion. Loosen the knobs securing the outfeed fence face. There are two sets of round channels in the fence extrusion behind the fence faces, that allow you to offset the outfeed fence face $\frac{1}{16}$ " or $\frac{1}{32}$ " from the infeed fence face. For a $\frac{1}{16}$ " offset, slide the rods into the shallower recesses. For a $\frac{1}{32}$ " offset, slide the rods into the deeper recesses. (When jointing, usually it is best to make light passes, so you'll probably use the $\frac{1}{32}$ " offset more frequently than the $\frac{1}{16}$ " offset.) With the rods in place, tighten the outfeed fence-face knobs.

Install a straight bit in the router. Placing a steel rule or a piece of wood with a straight edge against the outfeed fence face, position the fence so the bit just grazes the rule or the piece of wood. Any straight bit can be used for jointing, but a flush-trim bit is the easiest to set up. Because the bit guide bearing is the same diameter as the cutter, you can align the outfeed fence face with the bearing. An up-cut spiral bit produces an almost chatter-free surface, but is a little more difficult to align with the fence face.

Use a scrap piece of wood to test the setup. If, as you feed the scrap past the bit, it runs into the leading end of the outfeed fence face, the fence is too far forward and you're not removing enough material. Move the fence back a little. If you get snipe at the trailing edge of the scrap, the fence is too far back, and you're removing too much material. Move the fence forward.



Starting Pin

To use the starting pin, begin with your workpiece touching the pin, but not in contact with the router bit. Slowly pivot the workpiece into the bit until the workpiece makes contact with the bit guide bearing. Always feed the workpiece so the router bit rotates against (not with) the feed direction. With the workpiece in solid contact with the guide bearing, ease the workpiece off of the starting pin and feed the workpiece against the guide bearing.

 **WARNING** Use the starting pin when routing along curved edges and only with router bits that have a guide bearing. When routing along straight edges, always use the fence.

T-Slots

The fence extrusion features two T-slots, one on the top and one on the front face. Use T-bolts to attach feather boards and stops.

Center-Reading Tape Rule

Center the fence on the router bit and use the tape rule to position stops for routing stopped cuts.

ATTENTION Lorsque vous utilisez des outils électriques, vous devez toujours suivre les consignes de sécurité élémentaires ci-dessous afin de réduire le risque d'incendie, de choc électrique et de blessure. Assurez-vous de lire toutes les instructions avant de tenter d'utiliser cet appareil. **CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.**

1) Mesures de sécurité dans l'aire de travail

- L'aire de travail doit être propre et bien éclairée. Une aire de travail encombrée ou peu éclairée augmente le risque d'accident.
- N'utilisez pas un outil électrique dans un environnement dangereux. N'utilisez pas un outil électrique dans un endroit mouillé ou humide et ne l'exposez pas à la pluie.
- N'utilisez pas d'outils électriques dans un endroit présentant un risque d'explosion, par exemple en présence de liquides, de vapeurs ou de poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles pouvant enflammer les vapeurs ou les poussières.
- Gardez les enfants et les autres personnes à l'écart lorsque vous utilisez un outil électrique. Une distraction peut vous faire perdre la maîtrise de l'outil.
- Empêchez les enfants d'accéder à votre atelier. Utilisez des cadenas et un interrupteur général, ou retirez les clés du commutateur d'allumage.

2) Mesures de sécurité relatives à l'électricité

- Branchez les outils électriques sur une prise mise à la terre. Un outil muni d'une fiche à trois broches ne doit être branché que sur une prise de courant à trois alvéoles mise à la terre. Si vous ne disposez pas d'une telle prise, demandez à un électricien qualifié d'en installer une. Ne retirez jamais la troisième broche et ne modifiez jamais la fiche.
- N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à tout autre environnement humide. Les risques de choc électrique sont plus élevés si l'eau s'infiltre dans un outil électrique.
- Ne soumettez pas le cordon d'alimentation à un usage abusif. Ne transportez jamais un outil électrique en le tenant par son cordon ou ne tirez jamais sur le cordon pour le débrancher. Tenez le cordon d'alimentation éloigné des sources de chaleur, de l'huile, des objets coupants et des pièces mobiles. Les risques de choc électrique sont plus élevés si le cordon d'alimentation est endommagé ou emmêlé.
- Utilisez une rallonge appropriée et assurez-vous qu'elle est en bon état. Utilisez une rallonge qui convient au courant consommé par l'outil. Une rallonge de calibre insuffisant entraînera une baisse de la tension secteur, une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau 1 de la page suivante indique le calibre de la rallonge approprié selon la longueur de la rallonge et l'intensité nominale inscrite sur la plaque signalétique de l'outil. En cas de doute, utilisez une rallonge de calibre supérieur. Plus le numéro du calibre est bas, plus la rallonge est résistante.
- Lorsque vous utilisez des outils électriques, évitez de toucher à des surfaces mises à la terre, par exemple un tuyau, un radiateur, une cuisinière ou un réfrigérateur. Le contact de votre corps avec une surface mise à la terre augmente les risques de choc électrique.

3) Sécurité personnelle

- Soyez vigilant, prêtez attention à ce que vous faites et usez de votre jugement lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique lorsque vous ressentez de la fatigue ou lorsque vous êtes sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant que vous utilisez des outils électriques peut occasionner des blessures graves.
- Portez toujours des lunettes de sécurité. Les lunettes ordinaires ne sont pas des lunettes de sécurité. En plus d'être pourvues d'écrans latéraux, les lunettes de sécurité sont munies d'une monture et de verres spéciaux.
- Utilisez de l'équipement de sécurité. Portez un masque facial ou un masque antipoussières quand la coupe produit beaucoup de poussière. Le port d'équipement de sécurité, comme un masque antipoussières, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de protection et des protecteurs auditifs, lorsque les conditions l'exigent, réduit les risques de blessures.
- Évitez les mises en marche accidentelles de l'outil. Assurez-vous que l'interrupteur de l'outil est à la position d'arrêt avant de le brancher. Le fait de transporter un outil électrique en gardant le doigt sur l'interrupteur ou de le brancher tandis que son interrupteur est en position de marche augmente les risques d'accident.
- Retirez toutes les clés de réglage de l'outil électrique avant de mettre celui-ci en marche. Une clé de réglage oubliée sur une pièce rotative de l'outil électrique peut occasionner des blessures corporelles.
- Ne vous étirez pas pour étendre votre portée. Gardez une posture sécuritaire et un bon équilibre en tout temps. Cela vous permet de mieux maîtriser l'outil électrique lorsque des situations inattendues se présentent.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est bien fixée. Utilisez des colliers de serrage ou un étai pour fixer la pièce sur laquelle vous travaillez, au besoin. Cette technique est plus sécuritaire que l'utilisation de vos mains et vous permet de garder les mains libres pour faire fonctionner l'outil.
- Ne vous tenez jamais debout sur l'outil. Des blessures graves peuvent survenir s'il se renverse ou si l'outil tranchant est accidentellement mis en marche.
- Portez des vêtements appropriés pour le travail à effectuer. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs risquent de se prendre dans les pièces en mouvement. Roulez vos manches jusqu'aux coudes. Couvrez vos cheveux s'ils sont longs.
- Si un dispositif permet de raccorder un dépoussiéreur, assurez-vous que celui-ci

est branché et utilisé correctement. L'emploi d'un dépoussiéreur contribue à réduire les dangers liés à la poussière.

4) Utilisation et entretien d'un outil électrique

- Gardez les protecteurs en place et en état de fonctionnement.
 - Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez un outil électrique adapté à l'utilisation que vous envisagez. L'outil fonctionnera de manière plus sécuritaire et plus efficace à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
 - Utilisez l'outil ou l'accessoire approprié. Ne tentez pas d'utiliser un outil ou l'un de ses accessoires pour effectuer un travail pour lequel il n'est pas conçu.
 - N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne fonctionne pas. Tout outil qui ne peut pas être contrôlé par l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
 - Débranchez la fiche de la prise ou retirez le bloc-piles de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoire ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent les risques de mise en marche accidentelle de l'outil électrique.
 - Ne laissez jamais l'outil en marche sans supervision. Coupez l'alimentation électrique. Ne vous éloignez pas de l'outil tant qu'il ne s'est pas complètement arrêté.
 - Rangez les outils électriques inutilisés hors de la portée des enfants et ne laissez pas les personnes ne connaissant pas bien l'outil ou ces instructions utiliser l'outil. Les outils électriques sont dangereux s'ils se retrouvent entre les mains d'utilisateurs inexpérimentés.
 - Entretenez les outils électriques. Vérifiez les pièces mobiles pour vous assurer qu'elles ne sont pas désalignées, enrayées, brisées ou dans un état qui pourrait nuire au fonctionnement de l'outil électrique. Si elles sont endommagées, faites-les réparer avant d'utiliser l'outil électrique. De nombreux accidents sont provoqués par des outils électriques mal entretenus.
 - Gardez vos outils tranchants affûtés et propres. Des outils tranchants bien entretenus et dont les lames sont affûtées risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à maîtriser.
 - Utilisez la vitesse recommandée pour l'outil tranchant, l'accessoire et la pièce à travailler.
 - N'utilisez que des pièces et des accessoires recommandés par le fabricant. Consultez la liste des accessoires recommandés dans le guide d'utilisation. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut causer des blessures.
 - Utilisez l'outil électrique, les accessoires, et les embouts conformément aux instructions et aux fins pour lesquelles l'outil a été conçu, en tenant compte des conditions de travail et des tâches à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique à des fins autres que celles pour lesquelles il a été conçu risque d'entraîner une situation dangereuse.
- ### 5) Réparation
- Demandez à un technicien qualifié qui utilise seulement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine d'effectuer l'entretien de votre outil électrique. Vous vous assurez ainsi de respecter les consignes de sécurité de l'outil électrique.
- ### 6) Consignes de sécurité propres à l'utilisation de la table à toupie de précision pour établi.
- Veuillez lire toutes les instructions et consignes de sécurité du fabricant de votre toupie. Assurez-vous également de les comprendre et de les suivre.
 - Débranchez la toupie avant d'effectuer des réglages. N'ajustez jamais le guide, le niveau de la plaque, les anneaux de réduction ou toute autre pièce de la toupie ou de la table à toupie pendant que la machine est en marche.
 - Placez la table à toupie sur une surface plane afin d'éviter qu'elle ne glisse ou ne bascule. Ne vous tenez jamais debout sur la table à toupie.
 - Ne tentez pas de toupiller des pièces tordues ou arquées. Toutes les faces des pièces à travailler doivent être plates et tous leurs bords, droits.
 - Ne tentez pas de toupiller des pièces de très grand format sur une table à toupie. Celles-ci sont difficiles à maîtriser et peuvent faire basculer la table à toupie.
 - N'utilisez que des fraises de toupie avec votre toupie. Ne l'utilisez jamais avec des outils comme des râpes de sculpture, des outils abrasifs, des disques à brosser métalliques ou des forets, même si leurs tiges correspondent au diamètre du mandrin de la toupie.
 - Portez des gants lorsque vous manipulez des fraises de toupie. Leurs tranchants sont coupants.
 - N'utilisez jamais des fraises de toupie sales, émoussées ou endommagées. Retirez toute accumulation de résine avec un nettoyant spécialement formulé pour les outils tranchants. Faites aiguiser les fraises émoussées par une personne qualifiée. Jetez toute fraise endommagée.
 - Assurez-vous que la tige de la fraise de toupie est enfoncée d'au moins 75 % dans le mandrin de la toupie et qu'elle y est fixée solidement. Pour une fixation solide, laissez 1,58 mm à 3,17 mm ($\frac{1}{16}$ po à $\frac{1}{8}$ po) entre l'extrémité des tiges des fraises et le fond du mandrin.
 - Utilisez l'anneau de réduction de la plaque d'insertion qui possède la plus petite ouverture pouvant être traversée par la fraise utilisée. En effet, une ouverture trop grande pourrait laisser la pièce travaillée basculer dans la fraise et provoquer un rebond.
 - Placez la surface du guide le plus près possible vers la fraise. Tournez

manuellement la fraise afin de vérifier que rien n'entrave son fonctionnement. Serrez fermement les boutons en T de la surface du guide avant d'utiliser la toupie.
 l) Ajustez la vitesse de la toupie de façon à ce qu'elle corresponde au diamètre de la fraise. Diminuez sa vitesse pour des fraises au grand diamètre. Consultez le tableau 2 pour connaître les vitesses recommandées.

m) Avant de démarrer la toupie, assurez-vous que le moteur est fixé solidement à la base.

n) Tenez toujours la pièce travaillée en place à l'aide du guide ou de la cheville de départ. N'utilisez la cheville de départ qu'avec les fraises de toupie à roulement-guide.

o) Quand vous utilisez le guide, placez toujours le protecteur de fraise sur la fraise de toupie et le plus près possible de la surface de la pièce à travailler.

p) Ne coupez jamais une grande quantité de bois en une seule coupe. Effectuez plutôt plusieurs coupes de plus en plus profondes. Ajustez la position de la fraise de toupie ou du guide entre les coupes.

q) Gardez vos mains éloignées de la fraise en rotation et votre corps hors de la trajectoire de la coupe. Utilisez toujours le protecteur de fraise. Utilisez des pousoirs, des blocs-pousoirs et des guides d'appui dans la mesure du possible, surtout pour toupiller les pièces étroites. Mettez la toupie hors tension avant d'enlever les retailles.

r) Évitez de placer les mains à un endroit où elles risqueraient d'entrer en contact avec la fraise advenant le cas où la pièce travaillée venait à glisser soudainement. Ne vous étirez jamais pour étendre votre portée.

s) Évitez de toupiller des pièces de taille réduite. Toupillez le profil sur une grande pièce, puis coupez la pièce aux dimensions voulues à partir de la grande pièce. Si vous devez absolument toupiller une petite pièce, concevez un gabarit approprié à cette tâche ou fixez la pièce à l'aide d'un serre-joint à main pour projets de menuiserie.

t) Assurez-vous que la fraise est dégagée de la pièce à travailler et qu'elle est complètement arrêtée avant d'ajuster la position de la pièce. Ne démarrez jamais la toupie si la pièce à travailler est en contact avec la fraise.

u) Évitez les rebonds. Ceux-ci se produisent lorsque la pièce travaillée se coince ou se soulève pendant qu'elle est engagée dans la toupie, ce qui risque de la projeter vers l'utilisateur. Afin d'éviter les rebonds (et possiblement les blessures), utilisez toujours des fraises bien affûtées, maintenez la machine bien alignée et entretenue et placez la pièce à travailler de manière sécuritaire avec un bon support. Ne tentez pas de toupiller des pièces tordues, arquées ou qui comportent des nœuds sautants.

v) Faites glisser la pièce travaillée de façon à ce que la fraise de toupie tourne dans le sens contraire de la rotation. Pendant l'alimentation, une pièce travaillée pourrait s'agripper à la fraise alors que cette dernière est en rotation, être éjectée violemment de la table à toupie et entraîner un contact entre votre main et la fraise.
 w) N'insérez jamais de pièce entre la fraise et le guide. Pendant le profilage du bord droit d'une pièce, toupillez toujours avec la fraise insérée dans le guide et le bord de la pièce appuyé contre le guide.

x) Si les matériaux ne sont pas retirés du dessous de la partie saillante de la fraise pendant le profilage, ou si une partie du profil est coincée entre les lames du dessus et du dessous, prenez des précautions particulières pour empêcher la pièce travaillée de se soulever de la table pendant le toupillage. Une pièce travaillée qui se soulève de la table peut causer un rebond et de graves blessures. Pendant le profilage, il est particulièrement important d'avoir recours à des pièces droites et plates, et d'éviter celles qui sont tordues ou arquées.

y) Vérifiez périodiquement que les fixations sont bien serrées, que les boutons de blocage sont bien ajustés et que le guide est bien aligné. Des fixations et des boutons desserrés et un guide mal aligné peuvent causer des blessures.

z) Cette table à toupie est conçue pour une utilisation précise. Ne la modifiez pas et ne l'utilisez pas à d'autres fins. Si vous avez des questions ayant trait à l'utilisation de la table à toupie, ne l'utilisez PAS avant d'avoir communiqué avec Kreg Tool Company et d'avoir reçu tous les renseignements requis.

Directives liées aux rallonges

Les rallonges ne servent qu'à un usage temporaire. Elles ne remplacent pas la nécessité d'installer des prises ni d'effectuer le câblage là où nécessaire.

Dans l'atelier ou sur les chantiers de construction :

1. Utilisez toujours des rallonges munies d'un conducteur de mise à la terre.
2. Protégez les rallonges contre les dommages. Ne les faites pas passer par les portes ou les fenêtres, car celles-ci pourraient se refermer et endommager les rallonges.
3. Choisissez des rallonges d'un calibre minimal de 16 AWG qui conviennent aux outils que vous utilisez.
4. Inspectez périodiquement les rallonges afin de vous assurer que les fils sont bien isolés et que leur conductivité n'est pas compromise.
5. Ne faites pas passer de rallonges dans l'eau et ne les raccordez pas dans des endroits où de l'eau pourrait s'accumuler.

TABLEAU 1

Plaque signalétique Ampères à 120 V	Longueur de la rallonge					
	7,62 m	15,24 m	22,86 m	30,48 m	45,72 m	60,96 m
	Calibre de câble recommandé					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5,1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8,1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12,1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR : non recommandé

TABLEAU 2

Vitesse recommandée pour les fraises de toupie	
Diamètre de la fraise	Vitesse maximale (tr/min)
Jusqu'à 25 mm (1 po)	24 000
32 mm - 51 mm (1¼ po à 2 po)	18 000
57 mm - 64 mm (2¼ po à 2½ po)	16 000
76 mm - 89 mm (3 po à 3½ po)	12 000

Suivez toujours les recommandations en matière de vitesse du fabricant de la fraise. Certaines fraises nécessitent une vitesse précise pour des raisons de sécurité et de performance.

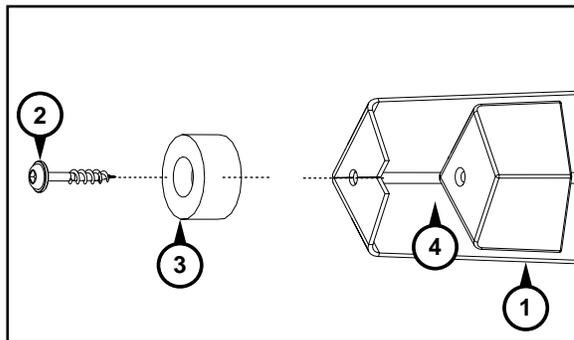
⚠ Avertissement : Cet article peut vous exposer à des produits chimiques, notamment à l'acrylonitrile et à d'autres produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers et de problèmes liés aux fonctions reproductrices. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ Avertissement : Le perçage, le sciage, le ponçage et l'usinage des produits en bois peuvent vous exposer à de la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou utilisez un masque antipoussières ou d'autres mesures de sécurité pour vous protéger. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov/wood.

#	Description	N° de pièce	Quantité
1	MONTANT	RT10180-2	4
2	VIS À FILETAGE NORMAL DE 1 PO	*	4
3	PIED EN CAOUTCHOUC	*	4
4	SUPPORT DE PIED	*	4
5	TRAVERSE COURTE	RT10180-1	2
6	TRAVERSE LONGUE	**	2
7	ENTRETOISE	**	2
8	BOULON DE CARROSSERIE À TÊTE PLATE DE ¼-20 X ½ PO	*	16
9	ÉCROU À EMBASE HEXAGONAUX DE ¼ PO	*	16
10	PLATEAU DE TABLE	NK9205	1
11	COULISSE À GUIDE D'ONGLET	NK8036	1
12	VIS À TÊTE PLATE DE 5 MM X 20 MM	NK8023	3
13	PATIN RÉGLABLE POUR PLAQUE D'INSERTION	RT10100	4
14	VIS À FILETAGE NORMAL DE 1¼ PO	SML-C125	12
15	CLÉ HEXAGONALE DE ⅛ PO	AW18	1
16	VIS DE CALAGE À TÊTE CREUSE DE ¼-20 X 1½ PO	RT10111	8
17	VIS À FILETAGE NORMAL DE ¾ PO	*	16
18	PLAQUE D'INSERTION	NK8840	1
19	VIS À MÉTAUX À TÊTE CYLINDRIQUE LARGE À EMPREINTE CRUCIFORME DE ¼-20 X 1¼ PO	RT10112	4
20	VIS DE CALAGE À TÊTE CREUSE DE ¼-20 X ¾ PO	DK1522	1
21	CHEVILLE DE DÉPART EN LAITON	RT10108	1
22	PROFILÉ DU GUIDE	NK8010	1
23	PORT POUR ASPIRATEUR	RT10151	1
24	VIS À MÉTAUX À TÊTE CYLINDRIQUE LARGE DE 10-32 X ⅜ PO	RT10153	2
25	RUBAN À LECTURE CENTRALE DE 121,92 CM	RT10140	1
26	FACE DE GUIDE	NK9207	2
27	VIS À MÉTAUX À TÊTE PLATE DE ¼-20 X 1½ PO	RT10152	4
28	RONDELLE EN LAITON PLATE DE ¼ PO	DK1504	6
29	BOUTON EN T	DK1313	6
30	PROTECTEUR DE FRAISE	RT10133	1
31	BOULON EN T DE ¼-20 X 1¼ PO	FT4212	2
32	ESPACEURS	RT10134	2
33	BASE DES VIS DE BLOCAGE DU GUIDE	NK8212	2
34	LEVIER DU DISPOSITIF DE BLOCAGE DU GUIDE	NK8204	2
35	VIS À MÉTAUX À TÊTE CYLINDRIQUE LARGE À EMPREINTE CRUCIFORME DE ¼-20 X 2½ PO	DB5253	2
36	FIXATION D'ANCRAGE DU DISPOSITIF DE BLOCAGE DU GUIDE	NK8009	2
37	ÉCROU DE BLOCAGE	NK8355	2
38	TIGE DE DRESSAGE	RT10149	2
39	ANNEAU DE RÉDUCTION DE 1 PO	NK7773	1
40	ANNEAU DE RÉDUCTION POUR DOUILLE DE GUIDAGE	NK7775	1
41	ANNEAU DE RÉDUCTION DE 2⅝ PO	NK7774	1
42	CLÉ À ANNEAU	NK8003	1

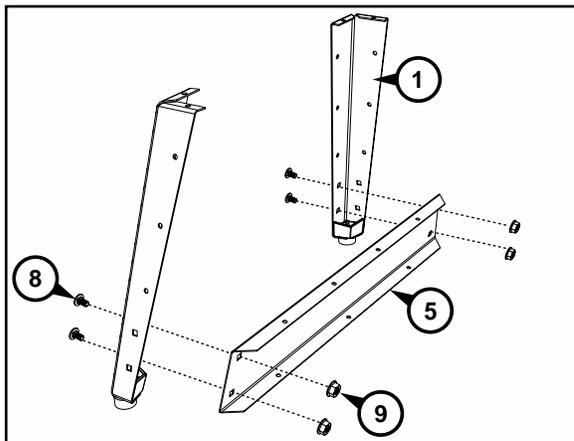
*Inclus dans la boîte de pièces RT10180-2

**Inclus dans la boîte de pièces RT10180-1



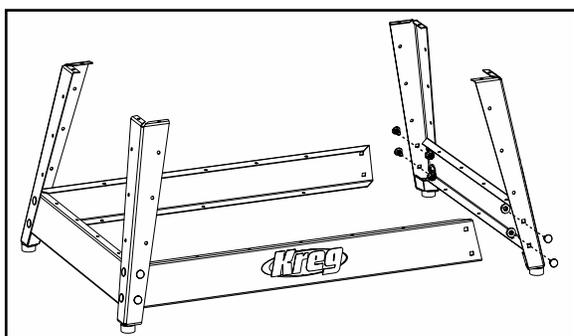
Étape 1

Ouvrez la boîte RT10180-2 et sortez-en les montants (n° 1) et l'ensemble de quincaillerie. Pour chaque montant, insérez une vis à filetage normal de 1 po (n° 2) à travers un pied en caoutchouc (n° 3) et à travers le trou situé au bas du montant, puis enfoncez la vis dans l'avant-trou du support de pied (n° 4). Prenez soin de ne pas serrer excessivement les vis afin d'éviter de dénuder les avant-trous des supports de pied.

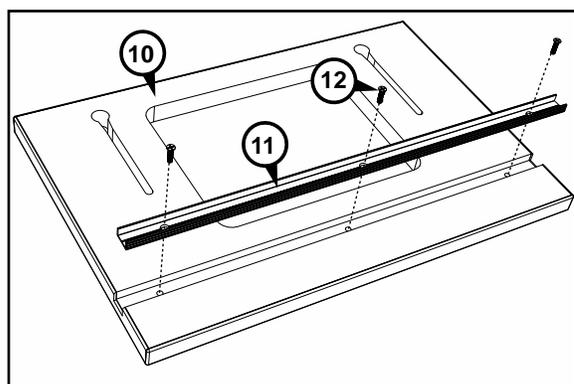


Étape 2

Ouvrez la boîte RT10180-1 et sortez-en les traverses courtes (n° 5), les traverses longues (n° 6) et les entretoises (n° 7). Fixez une traverse courte à chaque paire de montants (n° 1) à l'aide de quatre boulons de carrosserie à tête plate de ¼-20 x ½ po (n° 8) et de quatre écrous à embase hexagonaux de ¼ po (n° 9). Serrez les écrous à la main seulement pour l'instant.

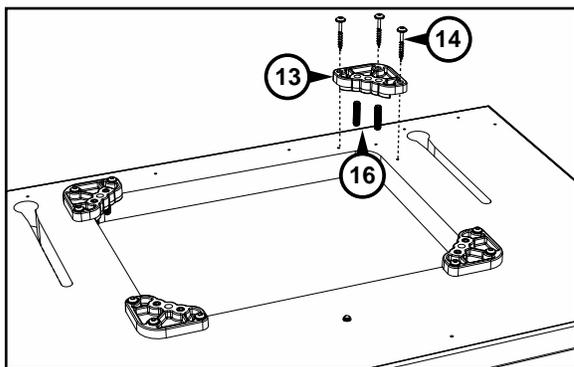


Joignez ensuite les ensembles montants/traverses courtes en fixant les traverses longues aux montants. Une fois de plus, serrez les écrous à la main seulement.



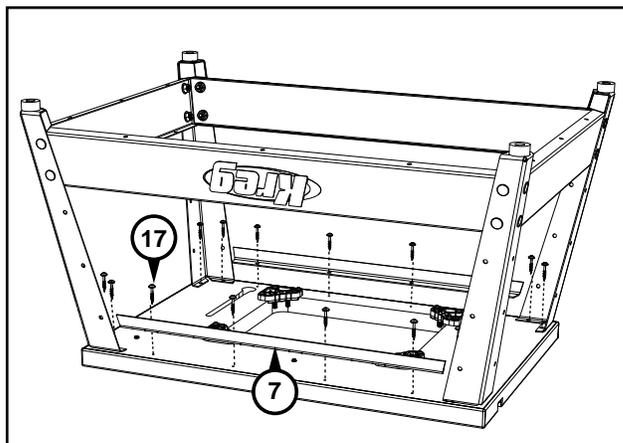
Étape 3

Au moment de l'expédition de l'article, la coulisse à guide d'onglet (n° 11) est en place sur le plateau (n° 10), mais elle n'est pas fixée. Fixez la coulisse à guide d'onglet à l'aide de trois vis à tête plate de 5 mm (n° 12), en les enfonçant dans les trous prépercés du plateau.



Placez le plateau à l'envers sur votre établi et posez un patin réglable pour plaque d'insertion (n° 13) dans chaque coin de l'ouverture du plateau, en ajustant la courbe de la partie surélevée du patin au coin arrondi de l'ouverture. Les trous du patin réglable s'alignent sur les avant-trous du plateau. Fixez chaque patin au plateau à l'aide de trois vis à filetage normal de 1¼ po (n° 14).

À l'aide de la clé hexagonale de ⅝ po (n° 15), enfoncez une vis de calage à tête creuse de ¼-20 x 1½ po (n° 16) dans les trous extérieurs de chacun des patins, en la vissant à partir du bas jusqu'à ce que son extrémité soit située à 9,52 mm en dessous de la surface de la table.



Étape 4

Placez les ensembles montants/traverses sur la surface inférieure du plateau de la table à toupie, en orientant le logo Kreg vers l'avant. (La coulisse à guide d'onglet est située sur le rebord avant du plateau.) Alignez les trous des brides supérieures des montants sur les avant-trous du plateau. Fixez les montants au plateau à l'aide de huit vis à filet normal de $\frac{3}{4}$ po (n° 17). Prenez soin de ne pas serrer excessivement les vis afin d'éviter de dénuder les avant-trous.

Serrez les 16 écrous de l'ensemble montants/traverses.

Placez les entretoises (n° 7) sur la surface inférieure du plateau (n° 10), le long des rebords longs. Alignez les trous des entretoises sur les avant-trous du plateau. Fixez les entretoises au plateau à l'aide de huit vis à filetage normal de $\frac{3}{4}$ po (n° 17).

Étape 5

Le dessous de la plaque d'insertion incluse est muni de points centraux moulés permettant le perçage de trous de montage pour les toupies suivantes : **Motif 1** (trois trous) : Bosch 1617 et 1618; DeWalt 616 et 618; Hitachi M12VC; Makita 1100; Milwaukee 5616 et 5624; Porter-Cable 690, 890, 7529, 97529 et 8529; et l'ensemble Ridgid 2930. **Motif 2** (quatre trous) : Milwaukee 5625-20; Porter-Cable 7518, 7519, 7538 et 7539; et Triton TRA001 et MOF001. Percez des trous, fraisez ou faites des trous chambrés correspondants aux vis de montage fournies avec la toupie. Si votre toupie est munie d'un dispositif de levage intégré, utilisez la sous-base de cette dernière comme guide de perçage et pour déterminer l'emplacement et la taille du trou d'accès.

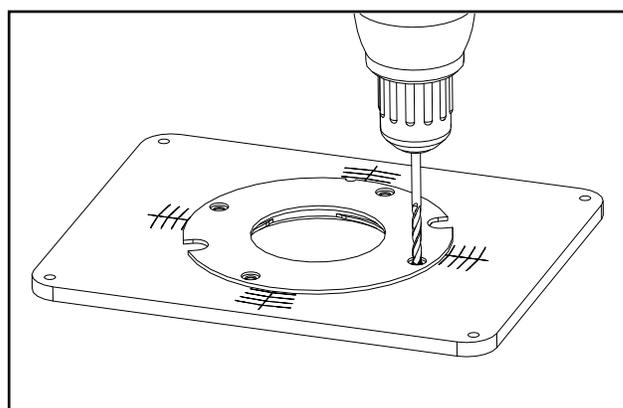
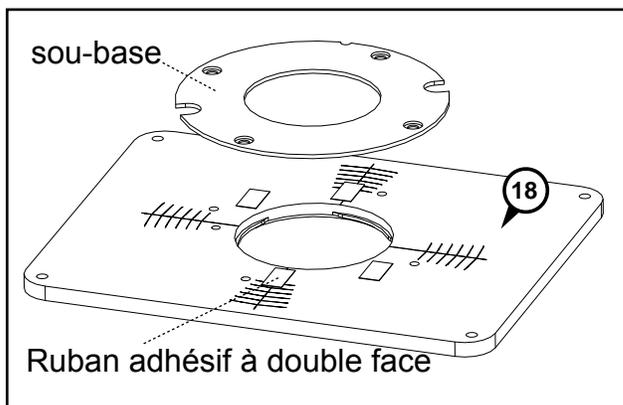
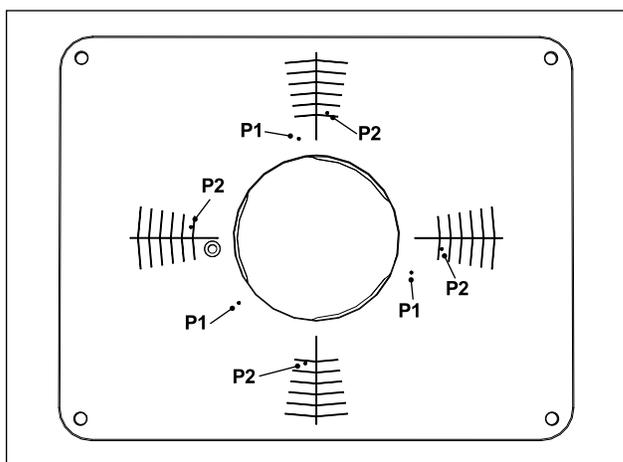
Si votre routeur ne parvient pas à exécuter les **modèles 1 et 2**, suivez les instructions ci-dessous

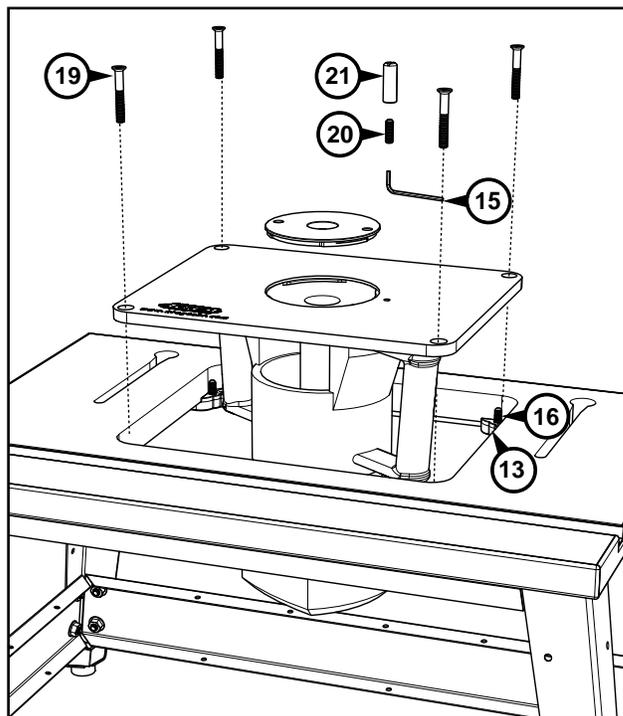
⚠ ATTENTION Pour visionner gratuitement une vidéo qui vous montre comment percer votre plaque d'insertion, visitez le site www.kregtool.com. Kreg offre également un service de perçage moyennant des frais. Pour obtenir de plus amples renseignements, visitez le site www.kregtool.com/plateprogram.

Placez la plaque d'insertion (n° 18) sur votre établi, en orientant le motif de cible vers le haut. Retirez la sous-base de votre toupie et sélectionnez un foret qui convient aux trous de montage. Si votre toupie est munie d'un dispositif de levage intégré, sélectionnez une fraise qui convient au trou d'accès du dispositif de levage. Appliquez plusieurs petits morceaux de ruban adhésif à double face sur la plaque d'insertion. Centrez ensuite la sous-base sur la plaque en utilisant les arcs concentriques du motif de cible comme guides. Songez à l'endroit où vous souhaitez que les commandes de la toupie soient situées. Assurez-vous qu'aucun des trous que vous vous apprêtez à percer n'est aligné sur le trou fileté de la cheville de départ. Pressez fermement la sous-base contre la plaque d'insertion.

En utilisant les trous de la sous-base comme guides, percez des trous dans la plaque d'insertion à l'aide d'une perceuse à colonne ou d'une perceuse à main. En réalisant cette étape à l'aide d'une perceuse à colonne, vous vous assurez que les trous sont perpendiculaires à la plaque. Avant de percer les trous, fixez la plaque d'insertion au plateau de votre perceuse à colonne ou à votre établi afin de l'empêcher de se déplacer pendant le perçage. Que vous utilisiez une perceuse à colonne ou une perceuse à main, disposez une retaille de bois sous la plaque d'insertion afin de réduire la fragmentation lorsque le foret traverse la plaque.

Une fois les trous percés, retirez la sous-base de la plaque d'insertion. Retournez la plaque et fraisez les trous de montage de façon à ce que la tête des vis à métaux repose légèrement en dessous de la surface de la plaque après le serrage. Rangez la sous-base de toupie dans un endroit commode. Vous en aurez besoin lorsque vous retirerez votre toupie de la table pour effectuer un toupillage à la main.



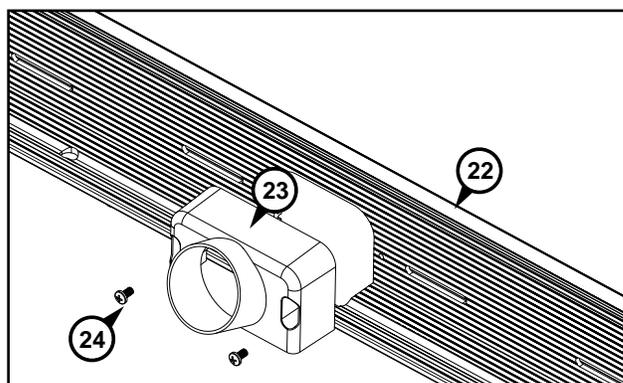


Étape 6

Fixez la base de toupie à la plaque d'insertion à l'aide des vis ayant servi à fixer la sous-base à la base de toupie. Selon l'épaisseur de la sous-base de toupie, il pourrait être nécessaire de vous procurer des vis plus longues. Assurez-vous que les vis sont assez longues pour s'enfoncer complètement dans la base de toupie. Si vous installez une toupie à base fixe, posez le moteur dans la base de toupie.

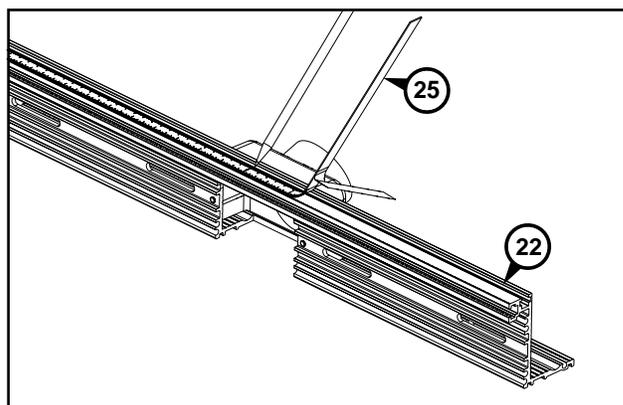
Placez la plaque d'insertion munie de la toupie dans l'ouverture du plateau, sur les huit vis de calage (n° 16) des patins réglables pour plaque d'insertion (n° 13). À l'aide de la clé hexagonale (n° 15), ajustez les vis de calage sous la table de façon à aligner les surfaces de la plaque et de la table. Vérifiez l'alignement à l'aide d'une règle en acier ou du rebord d'un panneau jointé. Assurez-vous que les huit vis de calage entrent en contact avec la plaque d'insertion de façon uniforme. Vissez les quatre vis à métaux de $\frac{1}{4}$ -20 x $1\frac{3}{4}$ po (n° 19) à travers les trous fraisés de la plaque d'insertion et dans le trou central de chaque patin niveleur, puis serrez-les bien. Les vis à métaux et les vis de calage exercent une pression dans des directions opposées, de façon à fixer la plaque d'insertion en place. Vous pourriez devoir serrer ou desserrer les vis de verrouillage et les vis de calage pour ajuster l'alignement.

Vissez la vis de calage de $\frac{1}{4}$ -20 x $\frac{3}{4}$ po (n° 20) au bas de la cheville de départ en laiton (n° 21) et serrez l'ensemble à l'aide d'un tournevis à tête plate et de la clé hexagonale de $\frac{1}{8}$ po (n° 15). Vissez l'ensemble de cheville de départ dans le trou fileté de la plaque d'insertion et serrez-le.



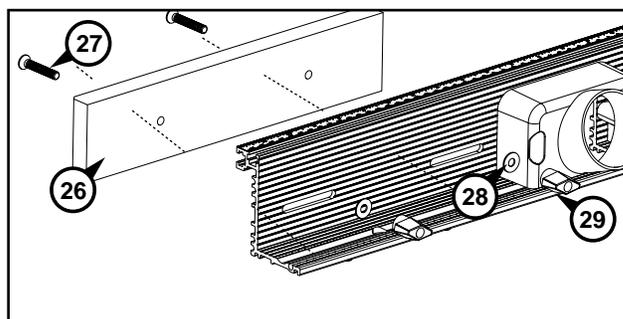
Étape 7

Fixez le port pour aspirateur (n° 23) au profilé du guide (n° 22) à l'aide de deux vis à métaux à tête large à empreinte cruciforme n° 10-32 x $\frac{3}{8}$ po (n° 24).



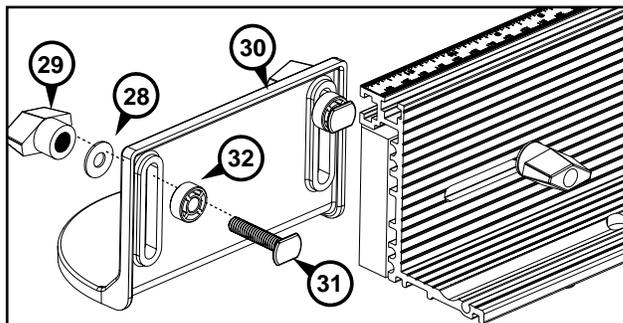
Étape 8

À l'aide d'un ruban à mesurer et d'un crayon, repérez et indiquez le point central du rebord supérieur du profilé-guide (n° 22). Placez le repère zéro du ruban à lecture centrale autoadhésif (n° 25) sur la marque tracée au crayon et retirez la pellicule protectrice tout en fixant le ruban au profilé. Une fois le ruban collé, coupez-en l'excédent à l'aide d'une cisaille à métaux de façon à ce qu'il soit de niveau avec chacune des extrémités du profilé.



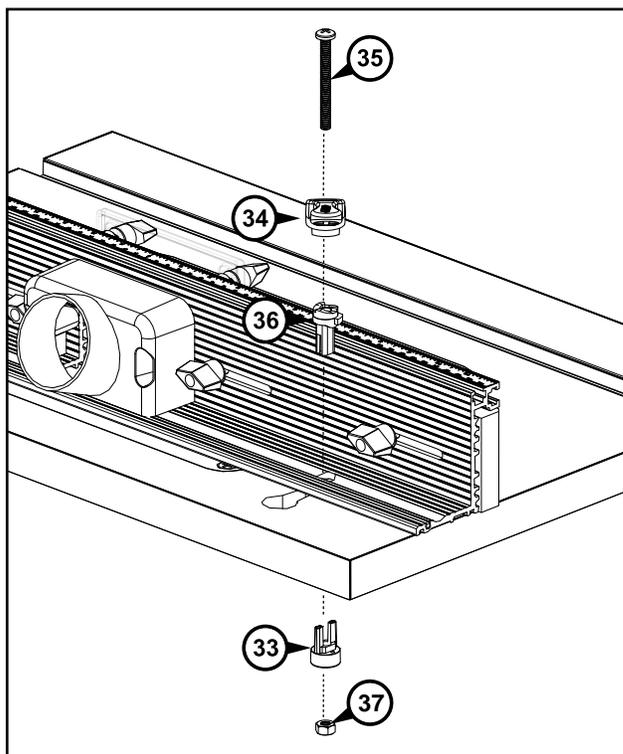
Étape 9

Installez les deux faces de guide (n° 26) en insérant deux vis à métaux à tête plate de $\frac{1}{4}$ -20 x $1\frac{1}{2}$ po (n° 27) à travers le devant de chaque face de guide. Fixez les vis à métaux à partir de l'arrière. Utilisez deux rondelles plates en laiton de $\frac{1}{4}$ po (n° 28) et deux boutons en T (n° 29) pour chaque face de guide.



Étape 10

Assemblez le protecteur de fraise (n° 30) à l'aide de deux boulons en T de $\frac{1}{4}$ -20 x $\frac{1}{4}$ po (n° 31), de deux espaceurs (n° 32), de deux rondelles plates en laiton de $\frac{1}{4}$ po (n° 28) et de deux boutons en T (n° 29), de la manière illustrée. Faites glisser la tête des boutons en T dans l'encoche en T du rebord supérieur avant du profilé du guide et serrez les boutons.



Étape 11

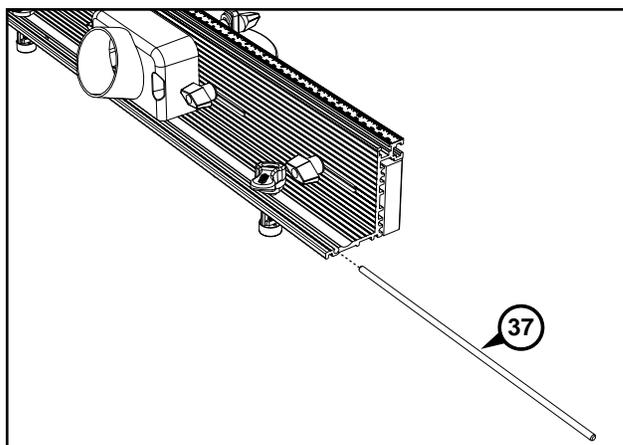
Assemblez le dispositif de blocage du guide d'un quart de tour à l'aide des bases de vis (n° 33), des leviers (n° 34), des vis à métaux à tête large à empreinte cruciforme de $\frac{1}{4}$ -20 x $2\frac{1}{2}$ po (n° 35), des fixations d'ancrage (n° 36) et des écrous de blocage (n° 37). Faites glisser les vis à métaux (n° 35) dans les leviers de blocage du guide (n° 34) et la base des vis de blocage du guide (n° 33). Faites glisser les ensembles composés des leviers, des bases et des vis à métaux dans les orifices situés dans l'embase du socle du profilé du guide et dans les encoches en trou de serrure du plateau de la table à toupie. Les côtés plats des tiges de la base sont orientés vers l'arrière du guide, contrairement aux leviers. Faites glisser les fixations d'ancrage (n° 36) sur les vis à métaux en vous positionnant sous la table après avoir inséré les "doigts" des fixations d'ancrage dans les encoches du plateau. Orientez les embouts en nylon des écrous de blocage (n° 37) vers le bas, puis fixez-les aux vis à métaux. Abaissez les fixations d'ancrage sur les écrous de blocage, pour loger les écrous dans les alvéoles hexagonales fuselées des fixations d'ancrage. Serrez les vis à métaux à l'aide d'un tournevis cruciforme pour guider les écrous de blocage dans les fixations d'ancrage. Une fois que les écrous sont bien en place dans les fixations, ils n'en sortiront pas.

Desserrez les vis à métaux et installez les leviers de blocage (n° 34) de sorte qu'ils ne soient pas orientés vers le guide, et à un angle de 45 degrés vers la gauche (lorsque vu de l'arrière du guide). Ceci est la position des leviers verrouillés. Pour régler la tension du dispositif de blocage du guide, serrez les vis à métaux à l'aide d'un tournevis jusqu'à ce que les blocs de serrage puissent retenir le guide en place. Tournez les leviers d'un quart de tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour relâcher le guide.

⚠ AVERTISSEMENT Vérifiez régulièrement les dispositifs de verrouillage du guide pour vous assurer qu'ils ne se sont pas relâchés avec le temps. Serrez les vis à métaux (n° 35) au besoin.

Étape 12

Pour ranger les tiges de dressage (no 38), faites-les glisser dans la rainure ronde du rebord arrière de l'embase inférieure du profilé-guide. Pour des instructions sur la façon d'utiliser ces tiges à des fins de dressage sur votre table à toupie, consultez la partie " Dressage " de la section **UTILISATION DE VOTRE TABLE À TOUPIE**.



AVERTISSEMENT Lorsque vous utilisez des outils électriques, vous devez toujours suivre les consignes de sécurité élémentaires ci-dessous afin de réduire le risque d'incendie, de choc électrique et de blessure. Assurez-vous de lire toutes les instructions avant de tenter d'utiliser cet appareil. **CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.**

- a) Veuillez lire toutes les instructions et consignes de sécurité du fabricant de votre toupie. Assurez-vous également de les comprendre et de les suivre.
- b) Débranchez la toupie avant d'effectuer des réglages. N'ajustez jamais le guide, le niveau de la plaque, les anneaux de réduction ou toute autre pièce de la toupie ou de la table à toupie pendant que la toupie est en marche.
- c) Placez la table à toupie sur une surface plane afin d'éviter qu'elle ne glisse ou ne bascule. Ne vous tenez jamais debout sur la table à toupie.
- d) Ne tentez pas de toupiller des pièces tordues ou arquées. Toutes les faces des pièces doivent être plates et tous leurs bords, droits.
- e) Ne tentez pas de toupiller des pièces de très grand format sur une table à toupie. Celles-ci sont difficiles à maîtriser et peuvent faire basculer la table à toupie.
- f) N'utilisez que des fraises de toupie avec votre toupie. N'utilisez jamais des outils comme des râpes de sculpture, des outils abrasifs, des brosses métalliques circulaires ou des forets, même si leurs tiges correspondent au diamètre du mandrin de la toupie.
- g) Portez des gants lorsque vous manipulez des fraises de toupie. Leurs tranchants sont coupants.
- h) N'utilisez jamais des fraises de toupie sales, émoussées ou endommagées. Retirez toute accumulation de résine avec un nettoyant spécialement formulé pour les outils tranchants. Faites aiguiser les fraises émoussées par une personne qualifiée. Jetez toute fraise endommagée.
- i) Assurez-vous que la tige de la fraise de toupie est enfoncée d'au moins 75 % dans le mandrin de la toupie et qu'elle y est fixée solidement. Pour une fixation solide, laissez 1,58 mm à 3,17 mm (1/16 po à 1/8 po) entre l'extrémité des tiges des fraises et le fond du mandrin.
- j) Utilisez l'anneau de réduction de la plaque d'insertion qui possède la plus petite ouverture pouvant être traversée par la fraise utilisée. En effet, une ouverture trop grande pourrait laisser la pièce basculer vers la fraise et provoquer un rebond.
- k) Placez la surface du guide le plus près possible de la fraise. Tournez manuellement la fraise afin de vérifier que rien n'entrave son fonctionnement. Serrez fermement les boutons en T de la surface du guide avant d'utiliser la toupie.
- l) Ajustez la vitesse de la toupie de façon à ce qu'elle corresponde au diamètre de la fraise. Diminuez sa vitesse pour des fraises au grand diamètre. Consultez le tableau à droite pour connaître les vitesses recommandées.
- m) Avant de démarrer la toupie, assurez-vous que le moteur est fixé solidement à la base.
- n) Tenez toujours la pièce travaillée en place à l'aide du guide ou de la cheville de départ. N'utilisez la cheville de départ qu'avec les fraises de toupie à roulement-guide.
- o) Quand vous utilisez le guide, placez toujours le protecteur de fraise sur la fraise de toupie et le plus près possible de la surface de la pièce travaillée.
- p) Ne coupez jamais une grande quantité de bois en une seule coupe. Effectuez plutôt plusieurs coupes de plus en plus profondes. Ajustez la position de la fraise de toupie ou du guide entre les coupes.
- q) Gardez vos mains éloignées de la fraise en rotation et votre corps hors de la trajectoire de la coupe. Utilisez toujours le protecteur de fraise. Utilisez des pousoirs, des blocs-pousoirs et des guides d'appui dans la mesure du possible, surtout pour toupiller les pièces étroites. Mettez la toupie hors tension avant d'enlever les retailles.
- r) Évitez de placer les mains à un endroit où elles risqueraient d'entrer en contact avec la fraise si la pièce travaillée venait à glisser soudainement. Ne vous étirez jamais pour étendre votre portée.
- s) Évitez de toupiller des pièces de taille réduite. Toupillez le profil sur une grande pièce, puis coupez la pièce aux dimensions voulues à partir de la grande pièce. Si vous devez absolument toupiller une petite pièce, concevez un gabarit approprié à cette tâche ou fixez la pièce à l'aide d'un serre-joint à main pour projets de menuiserie.
- t) Assurez-vous que la fraise est dégagée de la pièce et est complètement arrêtée avant d'ajuster la position de la pièce. Ne démarrez jamais la toupie si la pièce à travailler est en contact avec la fraise.
- u) Évitez les rebonds. Ceux-ci se produisent lorsque la pièce se coince ou se soulève pendant qu'elle est engagée dans la toupie, ce qui risque de la projeter vers l'utilisateur. Afin d'éviter les rebonds (et possiblement les blessures), utilisez toujours des fraises bien affûtées, maintenez la machine bien alignée et entretenue et placez la pièce à travailler de manière sécuritaire avec un bon support. Ne tentez pas de toupiller des pièces tordues, arquées ou qui comportent des nœuds sautants.
- v) Faites glisser la pièce travaillée de façon à ce que la fraise de toupie tourne dans le sens contraire de la rotation. Pendant l'alimentation, une pièce travaillée pourrait s'agripper à la fraise alors que cette dernière est en rotation, être éjectée violemment de la table à toupie et entraîner un contact entre votre main et la fraise.
- w) N'insérez jamais de pièce entre la fraise et le guide. Pendant le profilage du bord droit d'une pièce, toupillez toujours avec la fraise insérée dans le guide et le bord de la pièce appuyé contre le guide.
- x) Si les matériaux ne sont pas retirés du dessous de la partie saillante de la fraise pendant le profilage, ou si une partie du profil est coincée entre les lames du dessus et du dessous, prenez des précautions particulières pour empêcher la

pièce travaillée de se soulever de la table. Une pièce travaillée qui se soulève de la table peut causer un rebond et de graves blessures. Pendant le profilage, il est particulièrement important d'avoir recours à des pièces droites et plates, et d'éviter celles qui sont tordues ou arquées.

- y) Vérifiez périodiquement que les fixations sont bien serrées, que les boutons de blocage sont bien ajustés et que le guide est bien aligné. Des fixations et des boutons desserrés et un guide mal aligné peuvent causer des blessures.
- z) Cette table à toupie est conçue pour une utilisation précise. NE la modifiez pas et ne l'utilisez pas à d'autres fins. Si vous avez des questions ayant trait à l'utilisation de la table à toupie, ne l'utilisez PAS avant d'avoir communiqué avec Kreg Tool Company et d'avoir reçu tous les renseignements requis.

Directives liées aux rallonges

Les rallonges ne servent qu'à un usage temporaire. Elles ne remplacent pas la nécessité d'installer des prises ni d'effectuer le câblage là où nécessaire

Dans l'atelier ou sur les chantiers de construction:

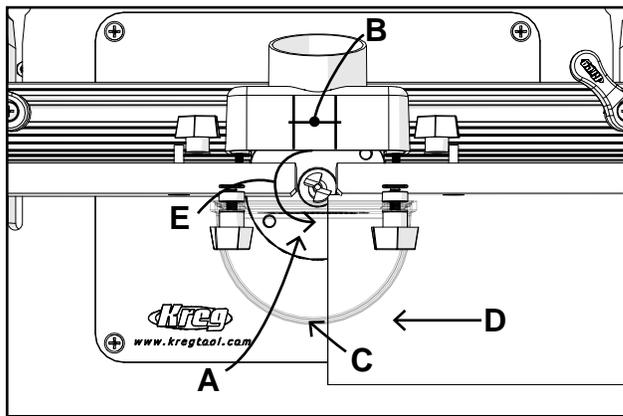
1. Utilisez des rallonges munies d'un conducteur de mise à la terre en tout temps.
2. Protégez les rallonges contre les dommages. Ne les faites pas passer par les portes ou les fenêtres, car celles-ci pourraient se refermer et endommager les rallonges.
3. Choisissez des rallonges d'un calibre minimal de 16 AWG qui conviennent aux outils que vous utilisez.
4. Inspectez périodiquement les rallonges afin de vous assurer que les fils sont bien isolés et que leur conductivité n'est pas compromise.
5. Ne faites pas passer de rallonges dans l'eau et ne les raccordez pas dans des endroits où de l'eau pourrait s'accumuler.

Vitesses recommandées pour les fraises de toupie	
Diamètre de la fraise	Vitesse maximale (tr/min)
Jusqu'à 25 mm (1 po)	24 000
32 mm - 51 mm (1¼ po à 2 po)	18 000
57 mm - 64 mm (2¼ po à 2½ po)	16 000
76 mm - 89 mm (3 po à 3½ po)	12 000

Suivez toujours les recommandations en matière de vitesse du fabricant de la fraise. Certaines fraises nécessitent une vitesse précise pour des raisons de sécurité et de performance.

⚠ Avertissement : Cet article peut vous exposer à des produits chimiques, notamment à l'acrylonitrile et à d'autres produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers et de problèmes liés aux fonctions reproductrices. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ Avertissement : Le perçage, le sciage, le ponçage et l'usinage des produits en bois peuvent vous exposer à de la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou utilisez un masque antipoussières ou d'autres mesures de sécurité pour vous protéger. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov/wood.



Fonctionnement normal de la toupie

(A) Utilisez l'anneau de réduction de la plaque d'insertion qui possède la plus petite ouverture pouvant être traversée par la fraise utilisée. (B) Placez la surface du guide le plus près possible de la fraise. Tournez manuellement la fraise afin de vérifier que rien n'entrave son fonctionnement. Serrez fermement les boutons en T de la surface du guide avant d'utiliser la toupie. (C) Placez toujours le protecteur de fraise sur la fraise de toupie et le plus près possible de la surface de la pièce travaillée. (D) Faites glisser la pièce travaillée de façon à ce que la fraise de toupie tourne dans le sens contraire de (E) la rotation.

Anneaux de réduction

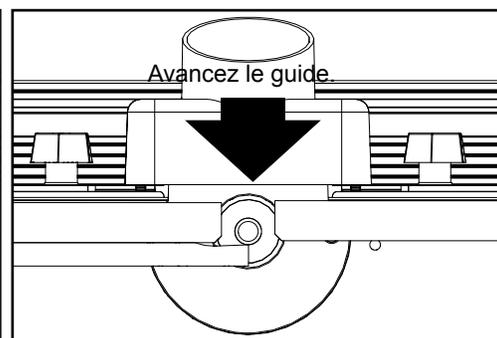
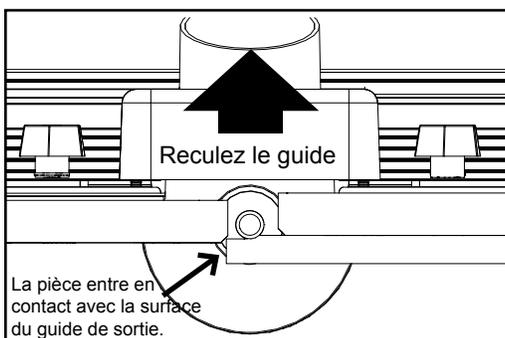
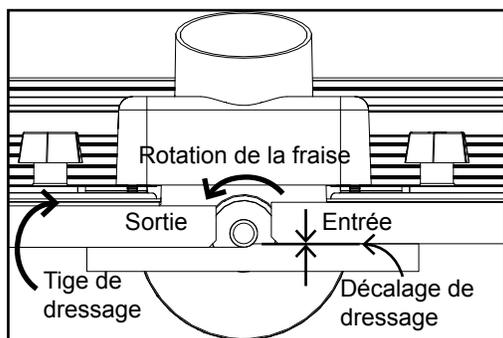
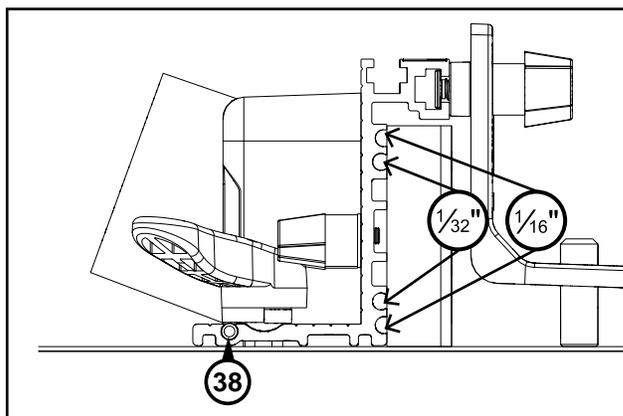
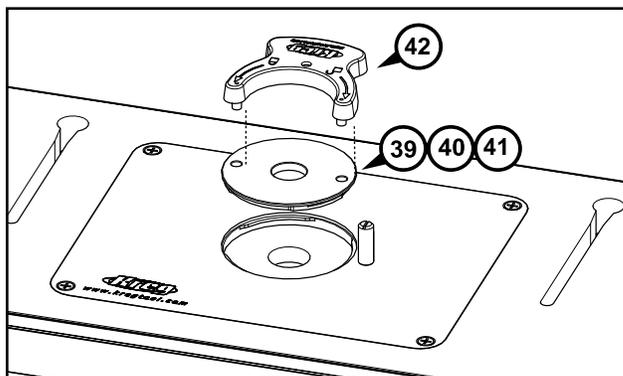
La plaque d'insertion de précision Kreg inclut trois anneaux de réduction (n° 39, n° 40 et n° 41) pour plus de souplesse quant à l'agencement de la taille de l'ouverture de la plaque d'insertion au diamètre de la fraise de toupie utilisée. L'anneau muni d'une ouverture à feuillure convient aux douilles de guidage standard de style Porter Cable; vous pouvez donc utiliser votre table à toupie pour le toupillage de motifs. Pour installer un anneau de réduction, faites glisser simplement celui-ci dans l'ouverture de la plaque d'insertion et tournez-le à la main jusqu'à ce qu'il soit de niveau par rapport à la surface de la plaque. Insérez les taquets situés aux extrémités des bras de la clé à anneau (n° 42) dans les trous d'accouplement de l'anneau de réduction et tournez l'anneau dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. Une rotation d'environ 9,52 mm suffit à verrouiller l'anneau en place. Pour retirer l'anneau, tournez la clé dans le sens des aiguilles d'une montre et soulevez l'anneau hors de l'ouverture.

Dressage

Les faces de guide à ajustement indépendant vous permettent d'utiliser votre table à toupie comme dégauchisseuse verticale. En vue du dressage, retirez les deux tiges de dressage (n° 38) rangées dans le profilé-guide. Desserrez les boutons qui maintiennent la surface du guide de sortie en place. Le profilé du guide comporte deux ensembles de rainures rondes derrière les faces de guide, ce qui vous permet de décaler la surface du guide de sortie de 1,58 mm ou de 0,79 mm par rapport à la surface du guide d'entrée. Pour un décalage de 1,58 mm, glissez les tiges dans les alvéoles moins profondes. Pour un décalage de 0,79 mm, glissez les tiges dans les alvéoles plus profondes. (Au moment du dressage, il est normalement préférable de faire plusieurs passes légères. Par conséquent, il est probable que vous opterez plus souvent pour un décalage de 0,79 mm que pour un décalage de 1,58 mm.) Une fois les tiges en place, serrez les boutons de la surface du guide de sortie.

Insérez une fraise droite dans la toupie. Tout en tenant une règle en acier ou un morceau de bois à rebord droit contre la surface du guide de sortie, placez le guide de façon à ce que la fraise effleure la règle ou le morceau de bois. N'importe quelle fraise à lame droite peut servir au dressage. Il est cependant plus facile d'installer une fraise à roulement. Comme le roulement-guide de fraise est du même diamètre que la lame, vous pouvez aligner la surface du guide de sortie sur le roulement. Les fraises hélicoïdales à fraisage montant produisent une surface pratiquement sans brouture, mais elles sont un peu plus difficiles à aligner sur la surface du guide.

Utilisez une retaille de bois pour tester la configuration. Si la retaille se glisse dans l'extrémité avant de la surface du guide de sortie lorsque vous la taillez, le guide est trop avancé et vous ne taillez pas suffisamment de bois. Reculez un peu le guide. Si vous obtenez une entaille au rebord arrière de la retaille, le guide est trop reculé et vous entamez trop le bois. Avancez le guide.



Cheville de départ

Pour utiliser la cheville de départ, appuyez d'abord la pièce travaillée sur la cheville de départ, mais non sur la fraise de toupie. Faites pivoter lentement la pièce travaillée vers la fraise jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le roulement-guide. Faites toujours glisser la pièce travaillée de façon à ce que la fraise de toupie tourne dans le sens contraire de l'alimentation. Une fois que la pièce travaillée est solidement en contact avec le roulement-guide, vous pouvez la décoller de la cheville de départ et la laisser glisser le long du roulement-guide.

⚠ AVERTISSEMENT Pour découper des bords courbés, utilisez la cheville de départ avec des fraises de toupie à roulement-guide seulement. Pour découper des bords droits, utilisez toujours le guide.

Encoches en T

Le profilé de guide est muni de deux encoches en T : une sur le dessus et une sur la surface avant. Fixez les guides d'appui et les butées à l'aide des boulons en T.

Mesure à ruban à lecture centrale

Centrez le guide sur la fraise de toupie et placez les butées à l'aide de la mesure à ruban pour les encoches et les coupes interrompues.